



Schweizerische Eidgenossenschaft  
Confédération suisse  
Confederazione Svizzera  
Confederaziun svizra

Embassy of Switzerland in Egypt  
Office for International Cooperation

EBP 

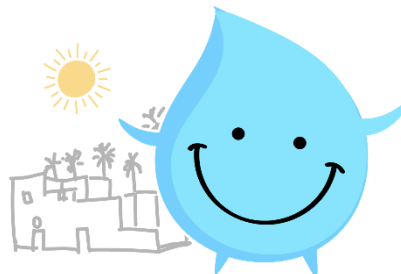


# Potable Water Management Programme in Upper Egypt – Phase 2

المواصفات الفنية لمشروع شبكات المياه لقرية السيل و عزب كيما  
أغسطس 2023

Contract No.  
Credit Proposal No.

PWMP-10  
7F-08374



برنامج إدارة  
مياه الشرب  
في صعيد مصر

## المحتويات

1	1- جزء (1) : نطاق أعمال العقد.....
1	1-1 وصف للمشروع و نطاق أعمال العقد.....
2	2- جزء (2) : المواصفات الفنية لأعمال الشبكات و الأعمال الاعتيادية.....
3	1-2 التداول والتخزين.....
4	2-2 مواصفات المواسير وملحقاتها:.....
4	1-2-2 مواسير وتركيبات من البولي فينيل غير الملدن 10 uPVC جوي ( بند أساسى لشبكات التوزيع)
4	2-2-2 مواسير البولى ايثلين على الكثافة H.D.P.E ( بند أساسى للخطوط الناقلة ):-.....
9	2-2-3 المواسير الصلب (بند اساسى فى بعض الأماكن التى يصعب استخدام مواسير بلاستيكية بها):.....
11	الحماية الكاثودية لمواسير الصلب.....
11	المواد المستخدمة فى أعمال الحماية الكاثودية.....
12	جهاز الرباط Bonding station.....
12	2-2-4 مواسير وتركيبات من حديد الزهر المرن DI ( يستخدم فى العدايات و داخل غرف المحابس).....
13	3-2 القطع الخاصة.....
13	4-2 مواصفات المحابس.....
13	محابس القفل Gate Valve.....
14	محابس الفراشة Butterfly Valve.....
15	صمامات الهواء Air Valves.....
15	محابس عدم الرجوع Non-Return Valve.....
16	5-2 اختبار المحابس بالمصنع.....
16	6-2 قطع الفك والتركيب (الوصلات الميكانيكية).....
17	7-2 صناديق التشغيل Surface Box Units.....
17	8-2 الأغطية والبراويز Cover and Frames.....
19	9-2 حنفيات الحريق.....
19	10-2 وصلات الخدمة.....
19	11-2 مواصفات خاصة بتنفيذ الشبكات:.....
22	12-2 عداد قياس التصرف Flowmeter:.....
22	13-2 عداد قياس الضغط PRESSURE GUAGE.....
22	14-2 عداد المياه مسبق الدفع:.....
30	15-2 جهاز ناقل البيانات Multi Logger:.....
31	3- أعمال الاعتيادية.....
31	1-3 عامة.....
31	2-3 النقل و التخزين.....

32	3-3 مسار الخطوط.....
33	4-3 خنادق المواسير و تركيبها.....
33	إعداد الموقع.....
34	الخنادق المكشوفة:.....
34	التخطيط والتدرج:.....
34	تثبيت قاع الخندق:.....
34	عرض الخندق:.....
35	رفع المخلفات من الموقع:.....
35	الحفر الزائد:.....
36	نزع المياه:.....
36	إعادة تثبيت الحفر بعد نزع المياه:.....
36	الفرش أسفل المواسير و ردم الخنادق.....
38	تركيب المواسير.....
43	ردم خنادق الحفر:.....
45	رد الشيء لأصله.....
47	غرف المحابس.....
48	الفحص والاختبار.....
48	خطوط المياه.....
49	غسيل وتعقيم خطوط مياة الشرب.....

**المواصفات الفنية لأعمال الشبكات و الأعمال الاعتيادية**

**1- جزء (1) : نطاق أعمال العقد**

**1-1 وصف للمشروع و نطاق أعمال العقد**

## المواصفات الفنية لأعمال الشبكات و الأعمال الاعتيادية

### التعليمات العامة

- (1) يجب أن تتوافق جميع الخدمات والمرافق والأعمال المقدمة في إطار المشروع مع اللوائح والقواعد والمعايير المصرية المعمول بها. في حالة عدم وجود لوائح وقواعد ومعايير مصرية محددة بشكل كافٍ ، يتم تطبيق لوائح وقواعد ومعايير الاتحاد الأوروبي المعمول بها كمبادئ توجيهية ، بما في ذلك معايير الايزو. يتحمل المتقدم للعطاء / المقاول مسؤولية دراسة الإطار التنظيمي والمعايير المعمول بها والتعرف عليه وتطبيقه حسب الحاجة. ينطبق هذا أيضًا على متطلبات الصحة والسلامة. يجب أن يتوافق النقل الدولي للبضائع والمعدات مع اللوائح ذات الصلة ووسائل البلدان على طريق النقل. يجب تحديد الاختلافات عن اللوائح والقواعد والمعايير المعمول بها بشكل صريح في العطاء.
- (2) يعتبر أن المقاول قد أخذ في الاعتبار عند إعداد العرض وبرنامج العمل الأعياد الدينية في مصر و برنامج الأجازات الرسمية.
- (3) مراعاة استخدام أساليب محددة للوقاية خاصة أثناء أعمال الحفر والردم وتدعيم الخنادق وحماية المباني والمنشآت الملاصقة (ان وجدت)، و كذلك كل أعمال المرافق الأخرى.
- (4) إن كل الشروط اللازمة لتنفيذ الأعمال تعتبر قد تم إدراجها في الرسوم المحددة في جداول الكميات ولا يحق للمقاول الحصول على أي مستحقات إضافية فيما يتعلق بتلك الشروط.
- (5) يجب على المقاول دراسة خطوط المياه/ الصرف الصحي/ الكهرباء/ الغاز المتقاطعة مع مسارات خطوط المشروع وعمل الحماية اللازمة لتجنب تأثير المشروع على هذه الخطوط على ان يقدم المقاول الرسومات المقترحة للتعديلات الى استشارى المشروع لمراجعتها واعتمادها قبل التنفيذ.

## أولاً: المواسير و ملحقاتها

### 1-2 التداول والتخزين

يجب على المقاول أن يجهز مخزناً كافياً و مناسباً لتشوين المواسير البلاستيك و يجب توضيح مواصفات التصنيع و الاحتياطات طبقاً للقرارات الوزارية كما يجب أن يكون المخزن مغطي لحماية المواسير من أشعة الشمس المباشر. كما يجب على المقاول عمل الإحتياطات اللازمة و إتباع تعليمات المصنع بخصوص نقل و تخزين و تشوين المواسير و حمايتها من الإنبعاج أو الإلتواء. و المقاول مسئول عن حراسة و حماية المواسير التي يتم تخزينها و كذلك الموجودة بالموقع.

يجب الا يتم جر المواسير أو سحبها على الأرض لمنع تشوهه أو خدوش السطح، وعند استخدام وسيلة النقل يجب أن تكون ذات فرش ليس بها خدوش أو آلات حادة و يراعى استخدام أحزمة طويلة و عريضة لتعليق حزمة المواسير مع استخدام السلاسل المعدنية أو الخطافات.

عند تخزين المواسير يراعى بدقة أن يتم تخزين المواسير على شكل هرمى بحيث لا يزيد ارتفاعه عن 1 متر و تكون المواسير مستندة على دعائم تمنع انزلاق المواسير على بعضها و تكون المسافة بين كل دعامتين حوالى 1 متر، و يمكن أيضاً عند تخزين المواسير أن تحزم بعوارض خشبية من الخارج بحيث تكون على مستوى واحد و يتم تخزين هذه الحزم فوق بعضها بحيث لا يزيد ارتفاعها مجتمعة عن 3 متر.

## 2-2 مواصفات المواسير وملحقاتها:

### 1-2-2 مواسير وتركيبات من البولي فينيل غير الملدن UPVC 10 جوي لزوم

#### أعمال مياه الشرب ( بند أساسى لشبكات التوزيع )

يتم توريد مواسير البولي فينيل غير الملدن uPVC طبقا للرسومات وجداول الكميات وطبقا للمواصفات التالية:

DIN 8061 – 8062 (Part 1, ES 848, ES 1717) -19532 (water pipes)

وكذلك المواصفات القياسية المصرية للمواسير المستخدمة فى نقل مياه الشرب: م.ق.م رقم 848

و يجب أن يوفر المقاول كافة البيانات و الكتالوجات و التعليمات و التوصيات الصادرة من الجهة المصنعة للمواسير لإعتمادها من جهة التعاقد.

و يجب على المقاول – على نفقته الخاصة – إجراء الإختبارات التالية للمواسير البلاستيك بالمصنع و بحضور ممثل المالك و المهندس المشرف على أعمال العقد, و لا يسمح بتوريد أي مواسير لم تجتاز هذه الإختبارات بنجاح و هي:

- إختبار التآكل.
- إختبار التمدد و الإنكماش والشد.
- إختبار الصدمات.
- إختبار إمتصاص المياه.
- قياسات الطول و السمك و الفحص الظاهري.
- إختبار الضغط الهيدروستاتيكي.
- و يجب أن يتم الإنتاج لهذه النوعية من المواسير طبقا لأحكام القرار الوزاري رقم 277 لسنة 2000 و التعديلات والإضافات الصادرة بالقرار الوزاري رقم 14 لسنة 2002 و ما يستجد عليه من تعديلات, و على المقاول أن يقدم شهادة من المصنع المنتج بأن الإنتاج قد تم طبقا بهذه المواصفات.

### 2-2-2 مواسير البولى ايتلين عالى الكثافة H.D.P.E ( بند أساسى للخطوط الناقلة ):-

يتم تصنيع مواسير البولى ايتلين عالى الكثافة “H.D.P.E” من خامة PE-100 طبقاً للمواصفات القياسية الألمانية و مايمثلها من المواصفات العالمية:

ISO 4427, EN 12201, ISO 12176, ISO 21307 DIN 8074 , DIN 8075-ES 1832, DIN 19533

و يجب أن تطابق القرار الوزاري رقم 277 لسنة 2000 والملحق الخاص به رقم 4 لسنة 2002 و ما يستجد عليه من تعديلات.

#### • السماكات الخاصة بالمواسير H.D.P.E (درجة PE 100)

يجب أن لا يقل سمك جدار المواسير عن ما هو مبين بالجدول التالي بحيث يتم قياس السمك من نهايتى الماسورة وعلى أن تؤخذ ثلاث قراءات من كل نهاية ثم يتم أخذ متوسط أقل سمك لجدار المواسير، ويجب أن يكون قطر الماسورة الخارجى أو سمك جدار الماسورة فى حدود التفاوت المسموح به.

#### أقل تخانة للمواسير البولى ايثلين عالى المقاومة

ضغظ تشغيل 16 بار		ضغظ تشغيل 12.5 بار		ضغظ تشغيل 10 بار		ضغظ تشغيل 6 بار		قطر خارجى
قطر داخلى	سمك	قطر داخلى	سمك	قطر داخلى	سمك	قطر داخلى	سمك	
(مم)	(مم)	(مم)	(مم)	(مم)	(مم)	(مم)	(مم)	(مم)
90	10	93.8	8.1	96.8	6.6	101.6	4.2	110
102.2	11.4	106.6	9.2	110.2	7.4	115.4	4.8	125
114.6	12.7	119.4	10.3	123.4	8.3	129.2	5.4	140
130.8	14.6	136.4	11.8	141	9.5	147.6	6.2	160
147.2	16.4	153.4	13.3	158.6	10.7	166.2	6.9	180
163.6	18.2	170.6	14.7	176.2	11.9	184.6	7.7	200
184	20.5	191.8	16.6	198.2	13.4	207.8	8.6	225
204.6	22.7	213.2	18.4	220.4	14.8	230.8	9.6	250
229.2	25.4	238.8	20.6	246.8	16.6	258.6	10.7	280
257.8	28.6	268.6	23.2	277.8	18.7	290.8	12.1	315
290.6	32.2	302.8	26.1	312.8	21.1	327.8	13.6	355
327.4	36.3	341.2	29.4	352.6	23.7	369.4	15.3	400
368.2	40.9	383.8	23.1	396.6	26.7	415.6	17.2	450
409.2	45.4	426.4	36.8	440.6	29.7	461.8	19.1	500
458.4	50.8	477.6	41.2	493.6	33.2	517.2	21.4	560
515.6	57.2	537.4	46.3	555.2	37.4	581.8	24.1	630

#### الضغظ الداخلى للمواسير

تصمم المواسير على أساس ضغظ تشغيل أقصى 10 جوى وذلك طبقاً للوارد بجدول الكميات ويكون ضغظ الاختبار فى الموقع مرة ونصف ضغظ التشغيل وطبقاً للمواصفات القياسية، ويجب أن يجهز المقاول جميع المعدات والآلات اللازمة لإجراء اختبار ضغظ التشغيل فى الموقع وعلى حسابه.

#### الاختبارات اللازمة لمواسير H.D.P.E:

الاختبارات التالية سوف تجرى بالمصنع وتسلم شهادة بذلك للمهندس المشرف للاعتماد قبل التوريد ويكون الاختبارات طبقاً للمواصفات الألمانية DIN 8074 & 8075 أو الـ ISO.

\* أولاً: اختبارات الخامات:



- إختبار معدل تدفق الانهيار.
- إختبار تعيين الكثافة.
- إختبار نسبة الرطوبة.

**\* ثانياً: الإختبارات على المنتج النهائي:**

- إختبار الشد.
  - الإختبار الضغط الهيدروستاتيكي (يتم طبقاً لملحق القرار الوزاري رقم 14 لسنة 2002 و ما يستجد عليه من تعديلات).
  - إختبار نسبة تغيير أبعاد المنتج عند تغيير درجة الحرارة.
- بشكل عام يوضح الجدول التالي الأختبارات المطلوبة طبقاً للقرارات الوزارية الحاكمة.

1- الأبعاد والأوزان والأطوال	
DIN 8074 & 8075	أ- مواسير الضغط
DIN 8074 & 8075	ب- مواسير المجاري
	2- الفحص الظاهري
DIN 8074	أ- مواسير الضغط
DIN EN 12666	ب- مواسير المجاري
DIN ISO 1183	3- الكثافة
DIN ISO 1133	4- معامل الانصهار
DIN ISO 527	5- مقاومة الشد
DIN ISO 527	6- نسبة الاستطالة
DIN ISO 178	7- مقاومة الانحناء
DIN ISO 527	8- معايير المرونة
DIN ISO 2039	9- إختبار الصلادة
DIN 53453	10- مقاومة الصدمات
ASTM D696	11- معامل التمدد
	12- الضغط الهيدروستاتيكي
DIN EN 12666	أ- بالنسبة لخطوط المجاري والصرف
DIN EN 12201	ب- بالنسبة لخطوط المياه

**\* ثالثاً: إختبار الموقع:**

يتم إختبار خط المواسير لأطوال أقل من 500 متر ويكون حمل الإختبار مساوياً 1,5 حمل التشغيل عند أدنى نقطة.

**التفاوتات المسموح بها:**

### \* فى مقاسات الأقطار الخارجية

يتم تطبيق المعادلات التالية لحساب نسب التفاوت فى الأقطار الخارجية المسموح بها:

- For pipes up to 400m outer diameter (do) = 0.009 x do rounded to nearest 0.1
- For pipes 450 up to 630 outer diameter = 0.004 x do + 2mm rounded to nearest 0.1

### \* فى سمك المواسير

يتم تطبيق المعادلات التالية لحساب التفاوت به فى سمك المواسير:

- Tolerance= 0.1 S + 0.2mm rounded to nearest 0.1mm, where S is the min. thickness of the pipe according to DIN 8074.

### التفاوتات فى الأقطار الخارجية والسمك

#### لمواسير البولى ايثيلين عالى الكثافة من خامة PE-100 وضغوط التشغيل 10 جو

630	560	500	450	400	355	315	280	250	225	200	160	110	القطر الخارجى (مم)
+ 4.6	+ 4.3	+4.0	+ 3.8	+ 3.6	+ 3.2	+ 2.9	+ 2.6	+ 2.3	+ 2.1	+ 1.8	+ 1.5	+1.0	التفاوتات فى القطر الخارجى (مم)
صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	
518.8	517.4	461.8	415.6	369.4	327.8	290.8	258.6	230.8	207.8	184.6	147.6	101.6	القطر الداخلى (مم)
24.8	21.4	19.1	17.2	15.3	13.6	12.1	10.7	9.6	8.6	7.7	6.2	4.2	السمك (مم)
+ 2.7	+ 2.4	+2.2	+ 2.0	+ 1.8	+ 1.6	+ 1.5	+ 1.3	+ 1.2	+1.1	+ 1.0	+ 0.9	+0.6	التفاوتات فى السمك (مم)
صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	صفر	

### توصيل المواسير

يتم توصيل المواسير بأحدى الطرق الآتية:

- الطريقة الأولى: وتسمى (Butt welding) وفيها توصيل المواسير طولياً بتسخين

نهايتى الماسورتين بماكينة لحام خاصة تعمل كهربياً. ويجب أن يكون سمك الماسورتين من نفس التخانة.

- الطريقة الثانية: وتسمى (Electrofusion welding) حيث يتم اللحام عن طريق

وصلة خاصة مجهزة بملف تسخين معدنى، ويوضع نهايتى المواسير المراد توصيلها بطرفى هذه الوصلة وتستخدم هذه الطريقة لتوصيل المواسير حتى قطر 355مم.

فى حالة توصيل المواسير بقطع خاصة بالفلنجات أو بأى مواسير من خامات أخرى أو المحابس حيث يتم تزويد مواسير البولى ايثيلين بالفلنجات، مع مراعاة عزل الفلنجات وجميع المواد المعدنية بتغليفها

بعجينة من نوع ماستيك ثم يتم لفها حلزونياً بشرائط من نفس نوعية الماستيك تتراكم مع بعضها بمقدار لا يقل عن 10% من عرض الشريط أو 30مم أيهما أكبر.

#### اشتراطات خاص بمواسير البولى ايثلين عالى الكثافة

- يجب توريد المواسير من منتج واحد له خبرة كاملة وسمعة طيبة وشهرة حسنة وله أهلية سابقة فى صناعة المواسير وتصنيعها وتركيبها طبقاً لأحسن الطرق وأجود الخبرات العملية.
- يجب على المقاول الاتفاق مع الشركة المنتجة على تواجد مندوبها الفنى بالموقع لتدريب عمالة على نقل ووضع وتوصيل وتجربة واختبار والمعالجة إذا لزم الأمر، ويكون المندوب على دراية كافية لحل مشاكل التنفيذ ومتخصص فى تركيب وتوصيل مواسير البولى ايثلين عالى الكثافة.
- كما يجب أن يكون المندوب الفنى متواجد بالموقع أثناء اختبار المواسير بالموقع حتى قبول استلام خط المواسير ويكون تحت تصرف المهندس فى هذه الفترة وعلى المندوب الفنى التواجد عند تركيب وتوصيل خطوط المواسير بالموقع.

**3-2-2 المواشير الصلب (بند اساسى فى بعض الأماكن التى يصعب استخدام مواشير بلاستيكية**

**بها):**

المواصفات الفنية المطلوبة لتوريد مواشير من الصلب السمليس الملحوم حلزونيا والمعزول طبقا للمواصفات القياسية الأمريكية التالية:

APIS Spee 5L	American Petroleum Institute Specifications for Line Pipes, AWWA-C200
AWWA C203	Coal-Tar Protective Coatings and Lining for Steel Water Pipe Lines
AWWA C210-C200	Liquid Epoxy Coating Systems for the Interior and Exterior of Steel Water Pipe Lines The Viking Johnson Pipe Joining System Impressed Current Cathodic Protection

ويجب الإلتزام بالقرارات الوزارية المختصة الخاصة بتصنيع واختبار وحماية وعزل المواشير وملحقاتها، ويتراوح أقطارها الداخلية بين 168م، 1626مم وأطوالها بين 6 و12متر.

الاختبارات التالية سوف تجرى بالمصنع وتسلم شهادة بذلك للمهندس المشرف للاعتماد قبل التوريد وتكون الاختبارات كالتالى:

APIS Spec 5L – AWWA C200,ES601m859	1- الخواص الميكانيكية (خواص الشد)
APIS Spec 5L- AWWA C200,ES601m859	2- التحليل الكيميائي (تحديد نسب مكونات الصلب)
APIS Spec 5L- AWWA C200,ES601m859	3- الأبعاد والأوزان والأطوال
APIS Spec 5L- AWWA C200,ES601m859	4- اللحام
APIS Spec 5L- AWWA C200,ES601m859	5- الضغط الهيدروستاتيكي
APIS Spec 5L- AWWA C200,ES601m859	6- اختبارات تجري علي طبقات الوقاية للمواشير:
APIS Spec 5L- AWWA C200,ES601m859	أ- الوقاية بالبيتومين
AWWA C203-15	ب- الوقاية بالايوكسي
AWWA C210-15	

**ضغوط التشغيل**

ضغط التشغيل للمواسير 10جو - ضغط التجربة فى الموقع 16جو - ضغط التجربة فى المصنع 20جو.

• **مقاسات المواسير وأوزانها:**

توريد المواسير بالأقطار المذكورة بالجدول على أن تحدد الأوزان طبقاً للمعادلة التالية:

$$- \text{ و } = (1\text{-ث}) \times \text{ث} \times 0,0246615$$

**حيث:**

- و = وزن المتر الطولى كيلوجرام.

- ق = القطر الخارجى للماسورة /مم.

- ث = تخانة جدار الماسورة/مم.

والمعامل 0,0246615 وضع على أساس الوزن النوعى للصلب المستخدم هو 7,85كجم/ديسمتر مكعب،

• **التفاوتات**

**(أ) التفاوت فى التخانة:**

يكون التفاوت المسموح به فى التخانة فى الحدود الآتية:

- التفاوت بالزيادة غير محدد.

- التفاوت بالنقص حتى -1.5%،

**(ب) التفاوت فى الوزن:**

يكون التفاوت المسموح به فى التخانة فى الحدود الآتية:

-  $\pm 15\%$  لكل ماسورة.

-  $\pm 10\%$  لكل مجموعة من المواسير لا يقل وزنها عن 10 طن.

**أختبار أعمال اللحام**

يلتزم المقاول بعمل أختبارات اللحام التى يطلبها الأستشارى ويحق له طلب عمل أختبارات بإستعمال (X-Ray) مع تقديم نتائج هذه الأختبارات والتقارير الفنى الخاص بها للهيئة ويكون سعر الأختبارات محملاً على سعر المتر الطولى للمواسير، وفى حالة عدم مطابقة اللحامات يلتزم المقاول بإعادة اللحام وإعادة التجارب والأختبار على نفقته دون تحمل الهيئة لأية نفقات إضافية.

• **التفاوت فى القطر الخارجى**

يكون التفاوت المسموح به فى القطر الخارجى فى حدود  $\pm 3,5$ مم.

• **العلامات المميزة:**

يجب أن تشمل كل ماسورة على العلامات المميزة التالية:

- اسم المصنع المنتج والعلامة المميزة به.
- مقياس القطر الخارجى بالبوصة والمليمتر.
- الترخانة بالمليمتر.

على أن تنفذ تلك العلامات بإستعمال البوية يدويا أو بالإسطوانة الخاصة بالمصنع.

### الحماية الكاثودية لمواسير الصلب

يجب على المقاول عمل حماية كاثودية كاملة لمواسير الصلب فى الخط للوصول إلى درجة حماية لا تقل عن 0,85 فولت مقاسة طبقا لنظام (Cu/Cu 501 by Impressed Current system) وعلى المقاول القيام وعلى نفقته الخاصة بعمل القياسات والدراسات الحقلية على المقاومة الكهربية للتربة فى الطبيعة على إمتداد الخط لأخذ ذلك فى الاعتبار عند تصميم الحماية الكاثودية للخط، مع العلم بأن المقاول مسئول مسئولية كاملة وضمن سعره عن تنفيذ أعمال الحماية الكاثودية بشكل كامل إبتداء من التصميم والتوريد والتنفيذ والتصنيع والتركيب والأختبار ثم تسليم الخط فى حالة كاملة وسليمة من حيث الحماية الكاثودية، وبعد تشغيل نظام الحماية الكاثودية بنجاح ووصوله إلى حالة إستقرار يجب على المقاول تقديم توصياته بأسلوب الصيانة لنظام الحماية الكاثودية.

ويجب على المقاول تركيب نظام الحماية ضد التيارات الكهربية الذى يقوم بتوليد تيار حماية بنظام (Impressed Current System) يتمشى مع درجة المقاومة الكهربية للتربة ونوع العزل الداخلى والخارجى للمواسير، ويتم تحديد كفاءة نظام الحماية عن طريق قياس الجهد الكهربي للخطوط بين النقاط المختلفة.

### المواد المستخدمة فى أعمال الحماية الكاثودية

يجب أن تكون جميع المواد المستخدمة فى أعمال الحماية الكاثودية لمواسير الصلب طبقا للمواصفات الصناعية العامة NACE ويتم إستخدام القطب أو الأنود (Anodes) من الحديد السليكونى (Silicon Iron Anodes) فى التربة التى تحتوى على الأملاح، وأن يكون هذا الأنود ذو شدة تيار قصوى فى حدود 10 أمبير وبالشكل والمقاسات اللازمة، ويجب أن يكون كل أنود كاملا بالكابل الكهربي المسلح المعزول (Sheathed PVC Insulated) وبقطاع مناسب للردم حول الأنود، ويجب إستخدام مادة ردم مناسبة وتكون إما من بودرة الجرافيت (Graphite Powder) أو من ناتج فحم الكوك (Coke Breeze) لا يقل محتواه من الكربون عن 95% وتكون درجة المقاومة الكهربية النوعية (Specifie Electrical Resistivity) لتربة الردم حول الأنود بحيث لا يزيد عن 50 أوم/سم وهى فى حالة جافة قبل الدمك وقبل إضافة الجير للمحولات الكهربية وملحقاتها (Tranformer – Rectifire) والمحولات المستخدمة يجب أن تكون طبقا لنظام I.E.C. أو ما يانظرها وذات قدرة منتظمة ومستمرة وقابلة للتوصيل لأى تيار كهربي متردد (AC) ذو جهد 415 فولت سواء بنظام أحادى أو ثلاثى (Single or Three Phase) وتردد 50 ذبذبة فى الثانية (50 HZ) وتكون المحولات من النوع الذى يتم تبريده بالزيت.

ويجب أن يحتوى النظام على محول رئيسى (Main Transformer) إضافة إلى (Rectifier) وتوضع داخل صندوق من الصلب الطرى الملحوم والمعزول ضد العوامل الجوية ويكون صالحا للإستعمال والتركيب فى الأماكن المكشوفة، ويجب ألا يزيد جهد التيار المستمر (D.C. Output voltage) عن 48 فولت وذلك لتقليل مدى مقاومة الدائرة، ويجب أن يكون المحول وملحقاته (Transformer and Rectifire) كاملا بكل التوصيلات والأجزاء اللازمة للتركيب والتشغيل والصيانة بكفاءة تامة وبحيث تكون قدرة (Rectifier) كافية لتغطية احتياجات خط المواسير على مدى عمره الافتراضى الذى يبلغ 25 سنة تقريبا.

### **جهاز الرباط BONDING STATION**

فى حالة إذا ما تبين من الرفع المساحى الذى يقوم به المقاول على الطبيعة وجود خط آخر يتقاطع مع الخط موضوع العقد أو فى حالة وجود تيارات كهربائية شاردة فى الموقع يقوم المقاول بتوريد وتركيب جهاز ربط لهذا الغرض، وبالنسبة لمكونات أعمال العزل عند الأوشاش (Flange Insulation Kits) (Gasket Sleeve Washer ..Etc) يجب أن تكون من مواد ذات قوة مقاومة للانضغاط عالية وذات قدرات مقاومة للكهرباء (Good Dielectric) وتركب بين فلنشات المواسير الاعتيادية وبحيث تكون هذه المواد ذات خواص (Electric Resistance 600LB- ANSI-N 5016) ويتم اختبارها للحصول على مقاومة لا تقل عن 5 × 10 أوم بإستخدام ميكر (Megger) عند جهد 1000 فولت.

ويجب على المقاول أن يقدم النوتة الحسابية والدراسات التى بُنى عليها نظام الحماية الكاثودية لمواسير الخط ويجب أن يتم عمل اختبارات فى الموقع قبل قبول نظام الحماية الكاثودية ويجب أن تكون هذه الاختبارات بحيث تبين:

- صحة تركيب الكوابل الكهربائية.
- أن تكون كل التوصيلات ومعدات الحماية الكاثودية متمشية مع المواصفات المذكورة سابقا ومع ظروف التشغيل وظروف خط المواسير الموضحة فى هذه الدراسة والأقطار المناسبة لإستخدام هذه النوعية.
- وهذه المواسير مناسبة للأقطار الاسمية الداخلية (300مم، 250مم، 200مم، 150مم).

### **4-2-2-2 مواسير وتركيبات من حديد الزهر المرن DI لزوم أعمال مياه الشرب**

#### **( يستخدم فى العدايات و داخل غرف المحابس )**

يتم توريد المواسير و القطع الخاصة من حديد الزهر المرن طبقا للرسومات وجداول الكميات وطبقا للمواصفات التالية:

DIN EN 545- DIN 30674- EN 545- ISO 2531- DIN 28603- ISO 4179- DIN 1164 PART 1.

وكذلك المواصفات القياسية المصرية للمواسير المستخدمة فى نقل مياه الشرب.

و يجب أن يوفر المقاول كافة البيانات و الكتالوجات و التعليمات و التوصيات الصادرة من الجهة المصنعة للمواسير لإعتمادها من جهة التعاقد.

و يجب على المقاول – على نفقته الخاصة – إجراء الإختبارات التالية لمواسير حديد الزهر المرن بالمصنع و بحضور ممثل المالك و المهندس المشرف على أعمال العقد, و لا يسمح بتوريد أي مواسير لم تجتاز هذه الإختبارات بنجاح و هي:

- التغير في الأبعاد و الأطوال و الأوزان طبقاً لمواصفة DIN EN 545
  - خواص الشد DIN 50154
  - الضغط الهيدروستاتيكي DIN 50104
  - الصلادة (يجرى على المادة الخام او المنتج) DIN 50351
  - الفحص الظاهري ISO 2531
  - الاستواء (لتحديد نسبة التشوه) DIN EN 545
  - اختبارات تنص عليها الهيئة الألمانية مثل التفجير- الضغط- الانحناء الطولى
- DVGW
- اختبارات تجرى على طبقات الوقاية الداخلية بمونة اسمنتية DIN 1164
  - اختبارات تجرى على طبقات الوقاية الخارجية ISO 8197
  - الأختبارات التي تجرى على المواسير ISO 2531- EN 545
  - و يجب أن يتم الإنتاج لهذه النوعية من المواسير طبقاً لأحكام القرار الوزاري رقم 277 لسنة 2000 و التعديلات والإضافات الصادرة بالقرار الوزاري رقم 14 لسنة 2002 و ما يستجد عليه من تعديلات, و على المقاول أن يقدم شهادة من المصنع المنتج بأن الإنتاج قد تم طبقاً بهذه المواصفات.

## 3-2 القطع الخاصة

بأستثناء مواسير uPVC والتي يستخدم معها قطع خاصة من الزهر المرن، جميع القطع الخاصة تصنع من نفس خامات المواسير وتتحمل نفس ضغوط تشغيل المواسير ونفس ضغوط أختبار المواسير بالموقع والمصنع، ويتم كذلك أختبارها مع خطوط المواسير بالموقع، كما يتم تنفيذ أعمال الحماية الداخلية والخارجية لها طبقاً للقرارات الوزارية المختصة.

## 4-2 مواصفات المحابس

يجب ان تكون جميع المحابس من النوع ذى المعاملات ومطابقاً للمواصفات القياسية المصرية رقم 1969/971 أو مايكافئها من المواصفات العالمية القياسية. وتكون هذه المحابس من النوع الذى يمكن تركيبه أفقياً أو رأسياً.

## محابس القفل GATE VALVE

أقطار حتى 300 مم ضغط اختبار تشغيل 10 جو ، اختبار موقع 16 جو ، مصنع 20 جو. تكون محابس القفل من النوع الذى يدار يدوياً بالعمود المقلوظ ومطابقة للمواصفات الاتية:



- تكون المحابس من النوع الذى يمكن تشغيله مباشرة عن طريق طارة أو عن طريق اعمدة استتالة حسب مواضع تركيبها كما يجب ان يكون القفل فى اتجاه عقارب الساعة.
- يصنع كل من البدن والغطاء وعلبة المشاق من اجود انواع الزهر المرن GGG50 .
- ويجب ان تكون مجارى البوابات مخلفة فى جسم المحبس.
- تصنع كل من القواعد وحلقات الاحتكاك من اجود سبائك البرونز عالية الجهد.
- تصنع اعمدة المحابس من الصلب الذى لا يصدأ. ويكون قلاووظ العمود من النوع الذى يتحمل الاجهاد.
- يكون الجند ذى عمق مناسب لضمان عدم تغيير الحشو على فترات متقاربة.
- يجب ان تكون الفلنشات مميكنة ومخرمة طبقاً للمواصفات القياسية المصرية رقم (10).

- تكون الطارة من اجود انواع الزهر الممتول ويجب ان يكون مبيناً على الطارة سهم واضح يشير الى اتجاه الدوران لفتح المحبس او غلقه.
- تستعمل محابس القفل السكينة للمواسير ذات قطر اقل من 300 مم لمواسير المياه.

### **محابس الفراشة BUTTERFLY VALVE**

- يجب أن يتم صناعة محابس الفراشة طبقاً للمواصفات البريطانية BS 5155 FOR PN 10
- يتم استخدام محابس الفراشة للمواسير ذات قطر 300 مم فأكبر لمواسير المياه وضغط اختبارها عند التشغيل 10 جو ، واختبار موقع 16 جو ، ومصنع 20جو .
- يجب ان تكون محابس الفراشة مطابقة لأحدث المواصفات العالمية ومن انتاج شركات معتمدة ويصنع جسم المحبس من اجود انواع الزهر المرن GGG50 بالاوشاش و عامود المحبس من قطعة واحدة ومصنع من الصلب غير القابل للصدأ وكراسى العامود ذاتية التزييت، كما يجب ان يكون مانع التسرب من مادة الكاوتش ( PROTECTIVE GASKET) من نوع EDM أو NBR.
- تكون مادة الكاوتش على جسم المحبس للمواسير بأقطار أقل أو تساوى 600مم و تكون على الديسك للمواسير بأقطار أكبر من 600 مم .
- يكون للمحابس قطر 300 مم فما فوق طارة من الزهر بها سهمين يشيران الى اتجاه القفل والفتح ويدار بواسطة صندوق التروس يدوى ومزود بمؤشر يوضح حالة المحبس (مفتوح - مغلق).
- تزود المحابس بفتحات للتفتيش والتصفية تتركب فى جسم المحبس وفى الاماكن المخصصة لها مع مراعاة ان تكون خامة المعدن فى هذه الاماكن تسمح من ناحية التصميم لعمل هذه الفتحات.
- البوابات يجب ان تكون مقواة ومصنعة من نفس معدن جسم المحبس.
- يجب ان تكون فلنشات المحبس مميكنة ومخرمة طبقاً للمواصفات القياسية المصرية رقم (10).

- يجب ان تكون مكونات المحبس طبقا لهذه المواصفات على الأقل أو ما يعادلها :
- Body and Disc –GGG50 D.C.I. to BS 4772 or ISO 2531
- Shaft- Stainless Steel to BS 97pt4
- Sealing Ring & Seat - Gunmetal to BS 1400 Grade LG2.

### **AIR VALVES صمامات الهواء**

يجب أن تحتوى محابس الهواء على نظام متكامل لتقليل تأثير المطرقة المائية على أن يعمل المحبس بصورة تلقائية وأتوماتيكية للحد من إرتفاع الضغط المفاجيء أو الإنتقالى المصاحب لغلط المحابس نتيجة لسرعة خروج الهواء أو إعادة التحام العامود المائى المنفصل.

علماً بأنه لن تقبل المحابس التى تكون غير قادرة على أداء وظيفتها ( تخفيض الضغط ) فى أجزاء من الثانية الأولى التالية لعملية غلق المحابس.

ويجب أن تكون مساحة فتحتى الدخول والخروج مساوية للقطر الإسمى للمحبس ويجب أن تكون صناعة المحبس متوافقة من حيث قوة تحمل المواد الخام ، والخصائص بحيث تمنع حدوث أى إنبعاج أو تسرب أو حدوث خسائر من أى نوع نتيجة التعرض لضغط يعادل ضغط التشغيل مرتين.

ويجب أن يزود المحبس بوسائل أمان عند زيادة الضغوط ليحدث بها إنهيار غير مصحوب بأى إنفجارات أو أعطال أخرى فى المحبس ، على أن تكون هذه الوسيلة سهلة فى تبديلها أو إعادة تركيبها، وتكون مكونات المحبس طبقا لهذه المواصفات على الأقل أو ما يعادلها ويجب أن يكون المحبس من النوع ذو الكرتين من المعدن المغلف بالكاوتشوك ومواصفاتها كالتالى:

- Body.C.I (GGG-50)
  - Balls : Steel covered with rubber
  - The valves have two chambers
- والمحبس يجب ان يكون مزود بمحس قفل بنفس المواصفات محبس قفل السكنية السابق ذكره.

### **NON-RETURN VALVE محابس عدم الرجوع**

تكون هذه المحابس من الحديد الزهر من النوع الفردى او المتمدد ببوابات عدم الرجوع وتكون مواصفات القفل ملائمة لشروط الحسابات الهيدروليكية وان تقوم بوقاية النظام ضد الصدمات الناشئة من حركة رجوع المياه او ماقد تسببه عملية الإيقاف المفاجئ للأعمال بصفة عامة.

- حلقات الاحتكاك تصنع من صلب المدافع قابلة للتغيير والواح قابلة للحل (الفك) وذلك لتسهيل عملية التفطيش وسحب بوابات عدم الرجوع.
- بوابات عدم الرجوع من الحديد الزهر (المطيل) GGG50 وذلك للغلق على مقاعد من البرونز الذى يتحمل الاجهاد العالى بزواوية ملائمة لمحور الماسورة.

- جيوب كافية اسفل بوابات عدم الرجوع لاحتواء ماقد يسقط فيها من مواد صلبة قد تعوق حركة غلق البوابات. كما يتم تزويدها بسدادات تفوير من البرونز.
- وسيلة التحكم لمنع بوابات عدم الرجوع من الفتح اكثر مما ينبغي.
- بنوز بمفصلات مصنوعة من الصلب الذى لا يصدأ او يتم تحميلها على جلب مصنوعة من برونز يتحمل الاجهاد العالى.
- يتم وقاية بوابات عدم الرجوع فى اتجاه اعمدة المحبس باستخدام البنوز او التيل.
- تتحمل هذه المحابس ضغط تشغيل لن يقل عن 10 كجم/سم<sup>2</sup>.

## 5-2 اختبار المحابس بالمصنع

ويجب على المقاول توريد شهادة منشأ من المصنع (المنتج) موضح عليها الإختبارات المطلوبة والمبينة فيما بعد قبل توريد أى نوع من المحابس المستعملة. ويجب ان تجرى الاختبارات الهيدروليكية على المحابس بالمصنع طبقاً للآتى:-

### • محابس السكنية:

- المحبس مفتوح 16 كجم/سم<sup>2</sup>.
- المحبس مقفول 12 كجم/سم<sup>2</sup> (يصير عمل التجارب على كل من وجهى السكنية)

### • محابس الفراشة:

- المحبس مفتوح 16 كجم/سم<sup>2</sup>.
- المحبس مقفول 12 كجم/سم<sup>2</sup>.

### • صمامات الهواء:

- المحبس مفتوح 16 كجم/سم<sup>2</sup>.

## 6-2 قطع الفك والتركيب (الوصلات الميكانيكية)

يجب ان تشمل اعمال المواسير على العدد الكافى من قطع التركيب الملائمة لتسهيل عملية فك او فصل المحابس من الخطوط المركبة. ويجب عدم الاعتماد فى تحميل وزن المواسير على هذه القطع ويتم تركيب هذه القطع بجوار المحابس وطبقا للرسومات وحسب تعليمات المهندس وتكون من الحديد الزهر المرن GGG 50.

**7-2 صناديق التشغيل SURFACE BOX UNITS**

بالنسبة للمحابس اقل من 300م، يجب ان يورد كل محبس كاملاً بصندوق التشغيل اللازم له وتصنع هذه الصناديق من الزهر وتكون اسطوانية الشكل وذلك لإمكان تشغيل المحابس من فوق سطح الارض. ويجب ان تكون هذه الصناديق قوية وتتحمل حركة المرور الثقيل عليها وان تكون كاملة بجميع مشتملاتها والتي يجب ان تشمل المنظار كاملاً بالغطاء، عمود الاستطالة، غطاء عمود المحبس (والقاعدة التي تتركب فوق المحبس بباطن الارض).

**8-2 الأغطية والبراويز COVER AND FRAMES**

ويؤخذ طبقاً للكود المصرى ويتم اختيار واحد من هذه الأنواع او كما هو مذكور بجدول الكميات:

**الغطاء الزهر**

يجب ان تكون من الزهر الرمادى، كما يجب ان تكون مركبة داخل البراويز باحكام وفى نفس المستوى لتجنب اى تفلقل بين الغطاء والبراويز فى حالة المرور الثقيل عليها. كما يجب ان تتحمل حمل تشغيل قدره 30 طن وان لايقبل وزن الغطاء والبرواز معا عن 285 كجم للغطاء قطر 600م. ستكون الكتابة على الغطاء حسب الرسومات وتعليمات المهندس.

**الغطاء من نوع الخرسانة المسلحة بالألياف الزجاجية GRC:**

- تصنع الأغطية من الخرسانة المسلحة بالألياف الزجاجية لتتحمل أحمال سيارات النقل الثقيل حتى 40 طن وذلك طبقاً للمواصفة القياسية المصرية رقم 4207 بالمقاسات المطلوبة طبقاً للرسومات على أن يكون حمل الكسر لهذه الأغطية 25طن فى حالة تركيبها للغرف على جانبي الطريق ببعده لا يزيد عن 0,50متر من الرصيف وبحمل كسر 40 طن فى حالة تركيبها فى بحر الطريق وبحمل كسر 10طن عند تركيبها لغرف التنفيس.
- تكون الخرسانة بالكثافة اللازمة لتحمل مثل هذه الإجهادات وتتكون الخلطة من (الأسمنت البورتلاندى – والرمل – والبوليمار وبعض المواد الرابطة وبعض الإضافات الكيميائية الخاصة) وكذا الإطار الحديدى الخارجى بسمك من 1 إلى 1.5م.
- نظام التسليح الداخلى للأغطية من خامات الألياف الزجاجية.
- تقدم نسب الخلط للأغطية بالاعتماد من جهاز الإشراف قبل التنفيذ ولجميع الأقطار والأبعاد طبقاً للمواصفات الفنية للأغطية (G.R.C.).
- يكون سطح الخرسانة أملس تماماً لمنع البرى من إحتكاك السيارات كما يتم إضافة مادة مناسبة للخلطة الخرسانية لزيادة مقاومتها للبرى على أن تقدم لجهاز الإشراف للاعتماد قبل التنفيذ.
- يجب أن يتم دهان الأغطية بمواد إيبوكسية عازلة.

- تكون الأغشية مقاومة لتأثير الأحماض والقلويات والغازات المنبعثة ان وجدت على أن تعتمد هذه المادة طبقا لمواصفات شركة المياه و الهيئة القومية لمياه الشرب والصرف الصحى والمواصفات القياسية.
- يتم تركيب الأغشية المذكورة على الشنابر مصنعة من نفس المادة وعلى المورد مراعاة تناسب مقاسات الأغشية والشنبر مع منسوب الطريق.
- توضع ختم على ظهر خرسانة الغطاء باسم المشروع وسنة الصنع.
- يتم تصنيع هذه الأغشية طبقا للمواصفات التالية:
  - \* مواد الخرسانة (الكيمويات) ASTM C494.
  - \* للمواد الملونة للخرسانة ASTM C979.
  - \* مواصفات الأسمنت على أن يكون من الأسمنت المقاوم للكبريتات BC 1014.
  - \* طريقة تحديد خواص التسليح بالفير جلاس BC 6432.
- يجب عمل الاختبارات التالية على الأغشية:
  - \* Slump test, Bag test, Bucket test and Physical Test
  - \* الوزن النوعى 1.9 : 2.1 طن/م<sup>3</sup>.
  - \* معامل المرونة 10 : 20 ك نيوتن/م<sup>2</sup>.
  - \* مقاومة الشد 8 : 11 نيوتن/م<sup>2</sup>.
  - \* مقاومة الإنحناء 21 : 31 نيوتن/م<sup>2</sup>.
  - \* مقاومة القص بين الطبقات 3 : 5 نيوتن/م<sup>2</sup>.
  - \* حد المرونة للإنحناء 7 : 11 نيوتن/م<sup>2</sup>.
  - \* مقاومة الضغط 50 : 80 نيوتن/م<sup>2</sup>.

#### الغطاء من نوع البولستر المسلح بالألياف الزجاجية GRP

- تصنع الأغشية من البولستر المسلح بالألياف الزجاجية وذلك للطبقات الداخلية والخارجية شاملة النسيج والريزن والألياف بالإضافة إلى المواد المانعة للإمتصاص وتكون الطبقة الوسطى للغطاء من مادة مائنة مناسبة بالإضافة إلى الريزن.
- يتم تركيب شانبر من حديد الزهر يركب عليه الغطاء على ان يتم تركيب اقفال (بدون اعاقه للطريق) للأغشية لحمايتها من السرقة.
- يجب أن يحقق ان يتحمل حمل بوزن 40 طن وجميع الخصائص الميكانيكية والكيميائية المذكورة فى بند غطاء GRC.

#### الغطاء من نوع المارموكسى

- تصنع الأغشية المارموكسية من نفس خامات الأغشية GRC ويضاف إليها نسج من الفيرجلاس بالإضافة إلى المادة المارموكسية والتي تكسب الغطاء قوة صلادة عالية ولا يحتاج الغطاء إلى إطار حديدى خارجى.

- يجب أن يحقق الأحمال وجميع الخصائص الميكانيكية والكيميائية المذكورة فى بند غطاء GRC.

#### الأغطية من المواد الراتنجية

- تصنع هذه الأنواع من الأغطية من نفس مواد الأغطية GRC بالإضافة إلى المواد الراتنجية.
- ويجب أن تحقق هذه الأنواع من الأغطية الأحمال وجميع الخصائص الميكانيكية والكيميائية المذكورة فى بند غطاء GRC.

#### العلامات المميزة Marking

يجب ان يوضح على جميع المواسير. والقطع المخصصة والمحابس وخلافه اسم المصانع المنتجة وسنة الصنع والقطر الاسمى وخلافه ويفضل ان تكون هذه البيانات مشكلة اثناء عملية التصنيع.

#### 9-2 حنفيات الحريق

تكون حنفيات الحريق من الطراز الذى يركب تحت الأرض بالنسبة لشبكة التوزيع داخل الشوارع كما بالرسومات و من الطراز العمودى الظاهر فوق سطح الأرض داخل محطة الرفع بارتفاع 1,10 متر أو طبقاً لاشتراطات الدفاع المدنى ويصنع الجسم من الحديد الزهر بقلاووظ التشغيل على شكل قطعة واحدة من سبيكة نحاس عالية المقاومة ويكون قطر مخرج الحنفيه 63 مم أو طبقاً لاشتراطات الدفاع المدنى. يتم إحاطة الحنفيه العمودية بسياج أمامى من المواسير الصلب قطر 75 مم لوقايتها مثبتته على كتل خرسانية ويتم دهان السياج باللون الأحمر وتتحمل جميع أجزاء حنفيه الحريق بنوعها ضغط تشغيل لايقبل عن 10 جو وتركب حنفيات الحريق على تيهات (مشتركات) من الزهر بوش قطر 75مم أو طبقاً لاشتراطات الدفاع المدنى.

#### 10-2 وصلات الخدمة

تركب وصلات الخدمة على خطوط الشبكة الفرعية لتوفير المياه اللازمة لقطع الأراضى والعقارات ويركب محبس قفل ووصلة اتصال عند اتصال وصلة الخدمة بالخط الفرعى ويتم تركيب عداد قياس تصرف عند كل وصلة (إذا طلب ذلك من المقاول) ويكون على الخط الصاعد للمبنى ويفضل أن تركيب العدادات على وصلة مستقيمة لا تقل عن 10 × قطر الوصلة ويجب أن يكون قطر العداد مساويا لقطر وصلة الخدمة.

#### 11-2 مواصفات خاصة بتنفيذ الشبكات:

1. فئات العقد تشمل تحميل ونقل وتفريغ المواسير والقطع الخاصة والجوانات وجميع مستلزمات العملية وعلى المقاول تدبير السيارات المناسبة وكذلك معدات التحميل والتفريغ من معدات وأوناش وعمال.

2. المقاول مسئول مسئولية تامة ومباشرة عن كافة المواد الموردة و لذلك يجب اتخاذ كافة التدابير والاحتياطات اللازمة لسلامة المواسير والمعدات أثناء عملية التحميل والنقل والتفريغ والتركيب و عليه أن يقوم بتجربة الخطوط قبل تسليمها للمالك.
3. على المقاول معاينة طول مسافة النقل والطرق التي سيصير استخدامها وعمل الاحتياطات اللازمة لضمان سلامة وصول المهمات للموقع في حالة جيدة.
4. يجب إتباع تعليمات الشركة المصنعة للمواسير في عمليات النقل والإنزال والتركيب ولحام الرأس من الخارج.
5. كميات العقد تقديرية وعلى المقاول مراجعة الكميات من مواسير وخلافه بمعرفته وتحت مسؤوليته وتقديم كشف بهذه المعدات لمهندس الجهاز لاعتماده.
6. على المقاول تدبير العدد اللازم من العمال المهرة المدربة للتركيب لنهو العمل في حالة جيدة طبقا للبرنامج الزمني المقترح.
7. على المقاول تدبير المعدات اللازمة لتنزيل وتركيب المواسير بمعدلات تغطي البرنامج الزمني المقترح كما أن عليه توريد الشحومات أو الصابون اللازمة للتركيب على حسابه و عليه تقديم عينه من هذه الشحومات أو الصابون للمهندس المشرف لاعتماده قبل القيام بتوريده.
8. يجب أن يكون تنفيذ خطوط المواسير في خطوط مستقيمة ولذلك يجب عمل التخطيط بكل دقة قبل بدء العمل والمقاول مسئول عن ذلك مسئولية تامة ومباشرة.
9. يجب أن يتم الحفر على المناسيب المبينة بالرسومات إلى عمل طبقة الأساس والمحافظة على الميول كما يجب أن يكون عرض الحفر للخندق واسعا بدرجة كافية بحيث يكون اكبر من القطر الخارجي للماسورة طبقا للرسومات المرفقة و الكود المصري، كما يجب عمل حفرة مناسبة وكافية لرأس الماسورة في الأماكن المتوقعة لزوم أعمال التركيب.
10. يجب أن تكون طبقة الأساس للمواسير من الرمال النظيفة من عينة معتمدة من المهندس المشرف على التنفيذ فإذا صادف ذلك وجود طبقة صلبة فيجب إزالة هذه الطبقة واستبدالها بطبقة رمل بنفس السمك بما لا يتعارض مع تقرير الجسات والتوصيات المنصوص عليها ويجب على المقاول اعتماد عينة الرمل قبل التوريد وينطبق كل ذلك على طبقة الإحلال إذا استدعي الأمر.
11. يجب أن يتم الردم بالرمال النظيفة حتى مستوى 30 سم اعلى سطح الماسورة، او حتى مستوى الأرض في حالة عدم صلاحية تربة الحفر في اعمال الردم، ويجب تجنب سقوط كتل أو صخور أو أحجار ويتم الردم برمال نظيفة حسب عينة معتمدة من المهندس المشرف على التنفيذ خالية من المواد الصلبة على طبقات سمك كل منها لا يزيد عن 25سم مع رشها بالمياه ودكها دكاً جيداً لتعطي نسبة دمك لا تقل عن 95% بمقياس بروكتور على ان تؤخذ 3 عينات للأختبار (يمين و يسار و اعلى الماسورة) كل 250 متر طولى للمواسير. ويكون المقاول مسئولاً عن توفير أجهزة الاختبار والقياس. ويكون الردم حتى المنسوب المناسب لرد الشيء لأصله.

12. يجب على المقاول قبل القيام بالحفر القيام بتنظيف الموقع والأرض ضمن حدود المشروع من كافة المخلفات والحشائش وجذور الأشجار إذا وجدت أو أى أساسات قديمة وتسوية الموقع طبقاً للمناسيب الواردة بالرسومات.
13. يجب إتباع التعليمات والتوصيات من المهندس الاستشاري للتربة بتحديد وسمك طبقة الأساس المطلوبة.
14. أعمال الحفر ونزح المياه (ان وجدت) لأساسات المواسير يجب أن تتم طبقاً للمناسيب الموضحة بالرسومات لذلك يجب أن يتم تسنيد جوانب الحفر سواء بالأخشاب أو الستائر المعدنية اذا لزم الامر ويجب اعتماد نوع طريقة تسنيد جوانب الحفر وطريقة ونوع نزح المياه من المهندس المشرف قبل البدء في العمل.
15. يجب أخذ موافقة المهندس المشرف على عرض تكسير الأسفلت من الشوارع والطرق الحالية على أن يتم اتخاذ كافة التدابير والإجراءات اللازمة نحو القيام بإعادة الرصف مرة أخرى والمقاول مسئول وحده عن أى زيادة في تكسير عرض اكبر من المطلوب ولن يدفع له أى تكاليف إضافية نظير ذلك.
16. يتم عمل الحماية الداخلية والخارجية للمواسير حسب نوع التربة طبقاً لتقرير التربة و الجسات و ذلك طبقاً لأحكام القرار الوزاري رقم 277 لسنة 2000 و التعديلات والإضافات الصادرة بالقرار الوزاري رقم 14 لسنة 2002 و ما يليها من تعديلات.
17. علي المقاول مراجعة المناسيب علي الطبيعة وعمل الجسات الاسترشادية إذا لزم الأمر للتأكد من إجهادات التربة فى بعض الأماكن، مع الالتزام بتوصيات تقرير الجسات المعتمد الا فى حالة وجود حالات متعارضة مع هذه التوصيات وفى هذه الحالة يتم الرجوع للاستشاري المختص.
18. المقاول مسئول مسئولية تامة عن تجنب اتلاف أى شبكات قائمة متقاطعة او موازية مع المواسير الجديدة مع عمل جميع التعديلات اللازمة لتجنب هذه التقاطعات من تعديل فى مسارات او مناسيب المواسير الجديدة و تقديم المقترح للاستشاري للأعتماد او عمل تعليق او تعديل مسار مؤقت للشبكات القائمة مع المحافظة على عدم تأثر السكان بهذه التعديلات وعدم قطع الخدمة عليهم نتيجة لهذه التعديلات.



## 12-2 عداد قياس تصرف FLOWMETER

عداد قياس تصرف electromagnetic flowmeter مزود بإمكانية ارسال القراءات عن بعد بالمواصفات التالية:

- DN 400 mm - 700 mm PN16
- EPDM liner and Hastelloy Electrodes, corrosion-resistant coating of category C4
- IP68/NEMA 6P enclosure. Sensor can be buried
- Power supply -115-230 V AC - 11-30 V DC or 11-24 V AC
- Down to 0.2 % maximum uncertainty
- Bi-directional measurement

## 13-2 عداد قياس الضغط PRESSURE GAUGE

عداد قياس ضغط مزود بإمكانية ارسال القراءات عن بعد بالمواصفات التالية

50mm DIAMETER, DIAPHRAGM TYPE, PRESSURE RANGE 0:25 BAR, IP67, OPERATING TEMPERATURE -10:+50 DEGREE, HUMIDITY 90%, ST. ST. CASE, ST.ST 316 ELECTRODES AND METERING TUBES.

## 14-2 عداد مياه مسبق الدفع

مكونات العدادات ذات الدفع المسبق ومشمولاتها:-

- عداد المياه الميكانيكي طبقا للمواصفات الفنية.
- مواصفات ومتطلبات محبس الغلق والفتح لسريان المياه طبقا للمواصفات الفنية .
- شاشة العرض الرقمية طبقا للمواصفات الفنية.
- وحدة تحكم متصلة بعداد المياه وبرامجها طبقا للمواصفات الفنية.
- مواصفات ومتطلبات مصدر التغذية الكهربائية للعداد طبقا للمواصفات الفنية.
- كروت المنظومة طبقا للمواصفات الفنية.
- مواصفات قارئ الكروت المستخدم بالشركات التابعة.

**المواصفات الفنية للعداد الميكانيكي**

تشمل الاسس المبينة فيما بعد الحد الادنى من الاشتراطات والمواصفات الواجب توافرها في العدادات المقدمة.

1. نوعية العداد :-

عداد ميكانيكى متعدد النواذف (Multi Jet) من النوع الجاف لا يقل مدى القياس عن (R100) على ان تكون وسيلة البيان بالعداد الميكانيكى ذات مؤشر وتكون القراءة مبينة على مينا العداد الميكانيكى حتى 99999,9999 م3 على الاقل.

2. الاستخدام :-

تستخدم العدادات المطلوبة لقياس تصرفات مياه الشرب المستهلكة من المنتفعين وهذه المياه لمتطلبات التشغيل المختلفة التى تجرى عليها ويسبق تعقيمها بالكلور وعليه فانه يوجد بها نسبة من الكلور المتبقى.

3. المواصفات القياسية المرجعية :-

- يجب ان تتوافق العدادات الموردة بحد ادنى مع المواصفات التالية:-
- المواصفات القياسية المصرية رقم 5969 لسنة 2007.
- الايزو 4064 لسنة 2014 & 2005 او احدث اصدار.

4. تصنيف العداد

م	العداد	مدى القياس لا يقل عن R100			
		لا يقل عن		لا يزيد عن	
	قطر 4/3 بوصة	Q2 م3/س	Q3 م3/س	Q2 لتر/س	Q1 لتر/س
		3.125	2.5	40	25

بحيث مدى القياس :  $R = Q3/Q1$

العلاقة بين معدل السريان المستديم Q3 ومعدل السريان الزائد Q4 كالاتى :  $C4 / Q3 = 1.25$

العلاقة بين معدل السريان الانتقالي Q2 وأقل معدل سريان Q1 كالاتى:  $Q2/Q1 = 1.6$

Q3: هو اعلى معدل سريان خلال ظروف التشغيل المقدره ROC

Q1: هو اقل معدل سريان الذى عنده يتطلب تشغيل عداد المياه فى نطاق الخطأ الاقصى المسموح به .MPE

Q4: هو اعلى معدل سريان الذى عنده يتطلب تشغيل عداد المياه لفترة قصيرة من الزمن خلال اقصى خطأ مسموح به MPE بينما يحافظ على ادائه المتروولوجى.

Q2: هو معدل السريان الذى يحدث بين معدل السريان الدائم (Q3) وادنى معدل سريان (Q1) والذى يقسم معدل السريان الى منطقتين ، المنطقة العليا والمنطقة السفلى وكل يوصف باقصى خطأ مسموح به (MPE).

5. مواد تصنيع العداد :-

يشترط ان يكون جسم العداد مصنع من سبيكة نحاسية غير قابلة للصدأ ومحمية بطلاء من الداخل والخارج بمادة ابوكسية لا تؤثر على المياه ولا تتأثر بها وغير قابلة للصدأ أو التآكل ، ولا تتفاعل مع المواد المضافة لمعالجة المياه وليس لها تأثير على الحالة الصحية للمستهلكين.

يصنع جسم العداد واجزائه الداخلية وجميع ملحقاته من مواد تتحمل بيئة التشغيل ، وتكون مانعة للصدأ ومقاومة للتآكل كما يجب الاتكون ضارة بالبيئة او تسبب اى نوع من انواع التسمم او تكاثر البكتريا او اى تغير فى لون او طعم او رائحة المياه ولا تؤثر على نسبة الكلور المتبقى فى الماء وايضا لا تتأثر بها.

كما يجب الا تتأثر هذه المواد المستخدمة فى تصنيع العداد باى تغيير فى درجات حرارة المياه فى مدى درجات الحرارة المختلفة فى ظروف التشغيل.

وتصنع اللواكير والصواميل من بارات من النحاس المسحوب ولا يسمح باستخدام الصب فى تصنيع وتشكيل اللواكير والصواميل ويجب ان تكون موانع التسرب (جوان اللاكور ) من مادة مناسبة تتحمل ضغط تشغيل العداد.

يجب ان يكون مدخل ومخرج العداد ( القلاووظ الموجودة بجسم العداد ) معدنى مصنوع من سبيكة النحاس المقاومة للصدأ والتآكل.  
يجب على المورد الالتزام بالترصيص بين غطاء العداد والعداد على ان يكون مدموغ بمعرفة مصلحة الدمغة والموازن.

6. درجة حرارة التشغيل :-

يجب ان يتحمل العداد حرارة المياه عند مدخل العداد حتى 50 درجة مئوية وبذلك تكون رتبة درجة الحرارة للعداد هي T50 وهى قيمة وارده فى ظروف درجات الحرارة العالية فى فصل الصيف.

7. مدى ضغط التشغيل

يجب ان تعمل عدادات المياه حتى مدى التشغيل بقيمة على الاقل 16 بار دون حدوث تأثير لمكونات العداد.

8. الشوائب الصلبة

يجب ان يزود العداد بمصفاة غير قابلة للصدأ يتم تركيبها بمدخل العداد وقابلة للفك والتركيب دون فك الاجزاء الداخلية للعداد حتى لاتتأثر مكونات العداد عند وجود اى شوائب صلبة فى المياه.

9. وسيلة الضبط

تزود العدادات ذات الضبط الخارجى بوسيلة ضبط خارجى لها تسمح بإراحة منحنى الخطأ على ان تكون لها حماية من التلاعب.

10. العلامات المطلوب دمغها على العداد

• سهم يحدد اتجاه سريان المياه مدموغ على جانبى جسم العداد بحيث لا يمكن محوه او طمسه.

• يجب دمغ رقم مسلسل العداد بحيث يكون محفور بشكل واضح يسهل قرانته فى جميع اوضاع تركيب العداد.

#### العلامات المطلوب طباعتها على مينا ساعة العداد:

1. قيمة Q3 بالأمتار المكعبة على الساعة.

2. قيمة مدى قياس العداد (R).

3. حرف H يشير الى وضع تركيب العداد فى الوضع الأفقى .

4. قيمة رتبة درجة الحرارة.

5. قيمة أقصى ضغط تشغيل بالبار.

6. قيمة  $\Delta p$  رتبة فاقد الضغط.

7. شعار الشركة القابضة لمياه الشرب والصرف الصحى.

8. اسم الشركة المنتجة للعداد.

9. سنة الصنع.

- يجوز تعديل اماكن العلامات طبقا لتصميم العداد بعد موافقة لجنة البت
- يجوز الالتزام بان تكون قراءة العداد الميكانيكى عند قراءة الصفر متر مكعب عند بداية التوريد

ملحوظة :- تعامل العدادات التى عليها شعار او اسم الشركة معاملة العلامات التجارية ومحظور على الموردين والغير بيعها او استخدامها الا بتصريح كتابى من الشركة.

#### طرازات العدادات المؤهلة ميكانيكى قطر 4/3 بوصة

م	طراز العداد	مدى القياس	الشركة المؤهلة له	تاريخ التأهيل
1	WMR-20	R100	السويدى الكتروميتر	2017/7/5
2	ME-R160-PP	R160	المصرية الالمانية	2016/10/31
3	ME-R160-PP	R160	المعصرة للصناعات الهندسية	2016/10/31

2016/10/31	اسكرا امكو لقياس الطاقة	R160	MW600	4
2019/1/8	المعصرة للصناعات الهندسية	R100	MPWM45	5

\*\* على ان يتم وضع عنوان لكل بيان يعرض على الشاشة

- الرسائل النصية التي تظهر على الشاشة:-
  - رسالة توضح قبول الكارت فى حالة استخدام الكارت الصحيح للعداد (مقبول).
  - رسالة توضح ان كارت التحكم مرفوض فى حالة استخدام كارت منتهى الصلاحية بالعداد (مرفوض).
  - رسالة او رمز تفيد ضغط البطارية عندما يصبح المتبقى 80% من جهد البطارية.
  - رسالة فى حالة التلاعب توضح نوع التلاعب (فتح الغطاء ، إزالة البطارية .... )
  - رسالة تفيد حدوث خطأ اثناء فتح او غلق المحبس

#### متطلبات وحدة التحكم بالعداد وبرامجها

1. تتحمل وحدة التحكم ظروف التشغيل والصدمات ومقاومة الحرارة ولا تتأثر بالمجال المغناطيسى.
2. يجب ان تتحمل وحدة التحكم بجميع مكوناتها رطوبة نسبية لا تقل عن 70% اثناء التشغيل .
3. يجب ان تتحمل جميع مكونات وحدة التحكم مدى درجة الحرارة اثناء التشغيل من صفر الى 50 درجة مئوية دون تأثير على مكوناتها الداخلية.
4. درجة الحماية لا تقل عن IP68 مع امكانية تغيير البطارية بدون فك العداد.
5. جميع الاجزاء التى يتم ربطها مع P.C.B مثل ( البطارية – نبضة الحركة الميكانيكية – الموتور .... الخ) عن طريق (communication port (Socket) وليس وصلات ملحومة على جسم P.C.B .
6. يلتزم المورد بتقديم شهادة معتمدة من احد الجهات العلمية او البحثية داخل مصر مثل (كليات الهندسة او المعهد القومى للبحوث) تفيد خلو P.C.B من اى عيوب ناتجة عن تصميم الوصلات الداخلية والمادة المطبوخة عليها وعدم تأثرها بدرجات حرارة التشغيل والرطوبة والجو المحيط بها طبقا للمنصوص عليه .
7. وحدة التحكم والمحبس والعداد الميكانيكى وحدة واحدة.
8. يجب ان تكون جميع اجزاء العدادات ذات الدفع المسبق مصممة ومصنعة ضد العبث والتلاعب.
9. تزود وحدة التحكم بساعة ميقائية لتحديد الوقت والتاريخ مزودة بوسيلة تغذية تضمن عمل الساعة طوال العمر الافتراضى للعداد.
10. وحدة التحكم مزودة بحساس لقياس جهد البطارية المتبقى.
11. يتم اجراء كافة العمليات الحسابية الخاصة بالمحاسبة على الاستهلاك داخل وحدة التحكم الخاصة بالعداد.
12. البيانات التى يتم الاحتفاظ بيها داخل ذاكرة العداد بوحدة التحكم (Non Volatile Memory) فى حالة انقطاع مصدر التغذية الكهربائية لمدة لا تقل عن عام:
  - رقم المنظومة.
  - فئة العميل (سكنى – تجارى – حكومى .....
  - نوع النشاط.
  - البيانات الخاصة بالكارت المستخدم للعداد.
  - استهلاك الشهر الحالى بالمتر المكعب.
  - الرصيد الحالى على العداد (جنيه وقرش).
  - القراءة الحالية التراكمية للعداد بالمتر المكعب .

- اخر حالة المحبس قبل انقطاع مصدر التغذية.
  - حالات العبث والتلاعب التي حدثت بالزمن والتاريخ.
  - حالة البطارية قبل انقطاع مصدر التغذية الكهربائية.
  - مميز الصرف الصحي (مخدوم / غير مخدوم).
13. يلتزم المورد بتوفير الية لتحديث برامج التحكم Fire ware الموجودة بالعدادات الموردة من خلاله بمواقع العدادات مع التوضيح الكامل لهذه الالية بالعرض الفني على ان تكون تكلفة تلك الالية مشمولة ضمن ثمن العداد على ان يتم توريد وحدة لكل الف عداد يتم التعاقد عليها لكل شركة تابعة ، بحد ادنى وحدتين لكل شركة تابعة.
14. ضرورة تكويد البيانات التالية ( قطر العداد – سنة المناقصة – رمز الشركة الموردة) على وحدة التحكم ولا يجوز تغيير هذه البيانات على ان يتم تكويد البيانات المطلوب على وحدة التحكم اثناء التصنيع وقبل التوريد.

#### مواصفات ومتطلبات مصدر التغذية الكهربائية للعداد

نظرا لطبيعة عداد المياه واماكن تركيبه وحماية وامان المستخدمين لعداد المياه فلا يمكن تزويده بمصدر تيار كهربائي مباشر ولكن يتم عمل العداد بجميع اجزائه الالكترونية والمحبس الخاص به من خلال بطارية واحدة لكل عداد تتوافر بها الشروط الآتية على الأقل :

1. يجب ان تكون البطارية المستخدمة لتزويد المنظومة بالتيار الكهربائي مصنوعة من Lithium وغير قابلة للشحن مرة أخرى.
  2. يتم تركيب بطارية العداد بداخل وحدة التحكم الخاصة بالعداد بطريقة تسمح بتغييرها في حالة تلفها في الموقع بسهولة دون الحاجة إلى فتح وحدة التحكم .
  3. العمر الافتراضي للبطارية لا يقل عن خمس سنوات من تاريخ آخر توريد مع تقديم ما يفيد ذلك في العطاء المقدم.
  4. يجب على المورد الالتزام بتوريد نفس نوع البطاريات الموجودة بالعداد المؤهل بالعطاء طوال فترة التوريد للعدادات بشركات المياه وكذلك لقطع الغيار.
- \*\* يلتزم المورد بتقديم شهادات من المصنع المنتج للبطاريات تفيد بتاريخ إنتاج البطاريات وأرقامها السلسلة التي تم تركيبها بالعدادات التي سيتم توريدها والعمر الافتراضي للبطارية مع كل كمية يقوم المورد بتوريدها لشركات المياه كما يلتزم المورد بتقديم نفس الشهادات في حال توريد بطاريات إضافية ضمن قطع الغيار.

#### مواصفات ومتطلبات كروت المنظومة

بطاقة ذكية smart card, CPU, dual interface وتكون مواصفاتها كالاتي :-

- 1- ألا تقل السعة التخزينية بها عن 4K Bytes لبطاقات العميل وعن 32K Bytes لجميع بطاقات النظام بحيث تسمح بتحديد جميع البيانات المطلوبة طبقا للمهام المطلوبة البطاقة - علما بان بطاقة استرجاع البيانات يلزم أن تستوعب جميع البيانات المجمعة لعدد ٢٥٠ عميل وعلى أن تكون أبعاد البطاقات مطابقة لأبعاد الكروت الائتمانية البنكية.
- 2- الكارت قابل للقراءة والكتابة عليه و به إمكانية الاتصال ثنائي الاتجاه ( Two way Communication) من خلال تبادل المعلومات من وإلى العداد.
- 3- الكارت يدعم التواصل عن طريق خاصية NFC .
- 4- العمر الافتراضي للكارت لا يقل عن ٣ سنوات من تاريخ آخر توريد لمشمول العقد على ان يكون قادر على أداء كامل وظائفه خلال هذه الفترة.
- 5- يتحمل الكارت ظروف التشغيل في درجات حرارة مختلفة لا تقل عن ٥٠ درجة مئوية.
- 6- يقبل الكارت للقراءة والكتابة عليه ١٠٠٠٠٠٠ مرة على الأقل

- 7- بالكارت درجة حماية عالية ضد تعامل غير المختصين وضد التلاعب وضد المؤثرات الخارجية.
- 8- يلتزم المورد بأن الكروت الموردة تستوعب كافة البيانات المطلوبة على أن يتم التعامل معها حفظها بشكل مشفر طبقاً لأحدث تقنيات التشفير العالمية مع تحديدها بالعرض الفني المقدم على ألا تقل مستويات التشفير به عن ثلاث مستويات
- 9- يكون الكارت متوافقاً مع الأنظمة القياسية ( ISO / IEC 29167, ISO / IEC 14443, ( ISO / IEC 7816 ) وعلي مقدم العطاء تقديم يفيد ذلك بالعرض الفني
- 10- يتمتع الكارت بتصميم جيد ومميز وملون وطباعة ثابتة موجودة عليه من الخارج
- 11- جميع التعليمات على الكارت باللغة العربية
- 12- يلتزم المورد بتوريد الكروت طبقاً للكميات المحددة وتصميم الكارت المعتمد بالشركة القابضة و الذي يشتمل على ( تمييز لنوع الكارت - رقم مسلسل للكارت - الكود المميز للمشارك - اسم الشركة القابضة والشعار الخاص بها - تعليمات التشغيل....الخ).
- 13- يلتزم المورد بتقديم عينة من الكروت للجنة المختصة بالشركة القابضة للقبول والاعتماد قبل توريد الكروت.
- \*\* علماً بأن جميع كروت المنظومة يجب أن تتوافق للعمل مع قارئ الكروت المستخدم حالياً بالشركات التابعة.
- مواصفات قارئ الكروت المستخدم بالشركات التابعة:

#### D8 contactless Smart Card Reader

The D8 includes RS232 and USB port connections. It is use as a contactless smart card reader in generally, but it can be expanded dual Mode Smart Card Reader.meantime D8 can adds 2-3 SAM cards for choice of consumer. It includes an antenna, LEDs and a buzzer. All the Mifare cards can be read and written. The ISO 1443 type A and B cards can also be accessed on request

It is mainly used in parking-meter, door-control, Health care—medical identification, transportation, oil-control, acce5s control

identifications.

Technical specifications

Host interface	USB or serial RS232
operating range	0°C to +50 °C
storage range	-40 °C to +85 °C
humidity range	30 % to 95 % non-condensing
Smart card interface	ISO 7816 T=0 T=1 protocols, support popular memory cards in
the market	
Contactless	ISO 14443 type A&B or ISO 15693 (13.56 MHZ)
power supply voltage	DC5V

power supply current	<100 mA
BPs	9600-115200bps
Operation system	Windows 98/me /2000/NT/ XP UNIX
UNIX	
operating distance (contactless)	up to 5 cm typical 2.5 cm

### أنواع البطاقات (الكروت ) الواجب تصميم العدادات للتعامل معها

- 1- بطاقة العميل (كارت الشحن)
- \*\* في حالة إنشاء كارت للعميل بدل فاقد أو بدل تالف لا يقبل العداد التعامل مع كارت العميل الأصلي المفقود أو التالف حال سابقة تاريخ إنشاؤه
- 2- بطاقات (كروت ) النظام وتشمل ما يلي :-

أ. بطاقة إعداد العداد

ب. بطاقة استرجاع البيانات

ج. بطاقة الصيانة

- اى كروت أو وظائف إضافية للكروت تطلبها الجهة الطالبة خلال مدة توريد الدفعة الأولى
  - أنواع العبث أو التلاعب بالعداد:
- 1- محاولة نزع غطاء العداد
  - 2- وضع العداد في مجال مغناطيسي
  - 3- إزالة البطارية
  - 4- إنقطاع الإتصال بين العداد الميكانيكي ووحدة التحكم
  - 5- إنقطاع الإتصال بين وحدة التحكم وموتور غلق وفتح المحبس
- \*\*\*\* على المورد الالتزام بتوريد العدادات محملة باخر نسخة من البرامج المتفق عليها

لجنة البت في وجود كارت العميل الخاص بالعداد فقط أو كروت المنظومة الترشيده استهلاك الطاقة

- العمر الافتراضي للشاشة لا يقل عن العمر الافتراضي للعداد وهو مدة لا تقل عن عشر سنوات من تاريخ آخر توريد.
- يجب حماية شاشة العرض ومينا العداد الميكانيكي بغطاء
- تعرض الشاشة في وجهة الكمية المقاسة بالمتر المكتب في خمسة أرقام صحيحة ورقمين عشريين (99,99999) ، تعود الأرقام إلى الصفر تلقائيا عند وصول قراءة العداد الميكانيكي إلى أقصى قراءة له مع وجود خانة مميزة لبيان عدد الدورات التي أتمها العداد تعرض الشاشة البيانات التالية باستخدام زر ضاغط أو Finger touch بالعداد أو أي وسيلة أخرى تعتمد عليها لجنة البت و في وجود كارت العميل الخاص بالعداد فقط أو كروت المنظومة:-
- الرصيد الحالي على العداد (-) (جنبيه و قرش) (-) مستحق على الحصول ) . - قيمة الإستهلاك خلال الشهر الحالي جنبيه و قرش ) . - المجموع التراكمي لقيمة الشحنات على العداد من تاريخ التركيب جنبيه و فرش )
- استهلاك الشهر الحالي بالمتر المكعب.
- القراءة الحالية التراكمية من تاريخ الترتيب بالمتر المكعب

- رقم المنظومة ( رقم يتم إنشاؤه من خلال البرنامج الموحد ).
- رقم مسلسل العداد - سنة المناقصة - قطر العداد - رمز الشركة المصنعة.
- فئة العميل ( منزلي - تجارى - حكومي -..... الخ ) (ويظهر البيان على شكل حروف).
- مميز الصرف الصحى (مخدوم / غير مخدوم) (ويظهر البيان على شكل حروف).
- نوع النشاط.
- عدد الوحدات ويظهر البيان على شكل أرقام.
- التاريخ ( يوم - شهر - سنة ) واسم اليوم والوقت الحالى ( ١٢ ) ساعة مع إضافة صباحا ومساءً).
- إظهار آخر حالة عبث وتلاعب بالوقت و التاريخ).
- إظهار وضع المحبس (مفتوح - مغلق ) .
- إظهار حالة البطارية (جيدة - ضعيفة).

#### مواصفات ومتطلبات محبس الغلق والفتح السريان المياه

- \*\* يجب أن يكون العداد مزود بمحسب للتحكم في فتح وغلق سريان المياه بإحكام يشترط أن يكون المحبس من النوع الكروي (ball valve) وان يكون وحدة واحدة مع العداد الميكانيكي. على أن يقوم المورد بتقديم شهادات وإقرار منه يفيد بالتالي مع العرض الفني المتقدم به :
- يكون المحبس مصنع من مواد غير قابلة للصدأ والتآكل لا تؤثر على المياه ولا تتأثر بها ، ولا تتفاعل مع المواد المضافة لمعالجة المياه وليس لها تأثير على الحالة الصحية للمستهلكين
- يصنع جسم المحبس و اجزائه الداخلية وجميع ملحقاته من مواد تتحمل بيئة التشغيل وتكون مائعة للصدأ ومقاومة للتآكل كما يجب الا تكون ضارة بالبيئة أو تسبب أي نوع من أنواع التسمم أو تكاثر البكتيريا أو أي تغير للمياه في لون أو طعم أو رائحة المياه ولا تؤثر على نسبة الكلور المتبقي في الماء وأيضا لا تتأثر بها وتتحمل بيئة التشغيل ودرجة ملوحة المياه ببعض المناطق
- كما يجب ألا تتأثر هذه المواد المستخدمة في تصليح المحبس بأي تغيير في درجات حرارة الماء في مدى درجات الحرارة المختلفة في ظروف التشغيل
- يجب أن يعمل المحبس في ظروف التشغيل الموجودة دون وضع اشتراطات خاصة من قبل مقدم العطاء لعمل المحبس مثل ( ضغط أدنى - نسبة شوائب .....الخ).
- المحبس يقاوم التآكل والبرى الناتج عن عملية فتح أو غلق المحبس نتيجة عمليات الشحن و اى عمليات أخرى تتم على العداد تسبب في فتحه أو غلقه لمدة لا تقل عن ١٠ سنوات من تاريخ التوريد
- يلتزم المورد بتوضيح أعمال الصيانة الوقائية للمحسب بالعرض الفني المتقدم به
- يلتزم المورد بشرح كيفية صيانة المحبس حال تلفه بعد الاستخدام بالعرض الفني المقدم منه يجب الإلتزام بإمكانية إصلاح المحبس من خلال فكه من جسم العداد دون إتلاف جسم العداد باكمله
- يلتزم المورد بتقديم شهادة بأن العمر الافتراضي للمحسب لا يقل عن عشر سنوات.

#### متطلبات ومواصفات شاشة العرض الرقمية :

تعرض الشاشة الحدود القصوى لجميع البيانات المطلوب عرضها على شاشة العداد طبقا لتوصيف البيانات بملحق DII بحيث أن البيان الواحد يتم عرضه في شاشة واحدة على أن يكون حجم الحروف المكتوبة على الشاشة مقروءة بشكل واضح وأن تكون الشاشة مزودة بإضاءة لكامل الشاشة وعلى أن يتم اعتماد قبول الشاشة المقدمة بالعرض الفني من قبل لجنة البت



- تعمل الشاشة عند ظهور البيانات المعروضة عند استدعائها بشكل واضح للقراءة باستخدام زر ضاغط أو Finger touch على العداد أو أي وسيلة أخرى تعتمدها

## 15-2 جهاز ناقل للبيانات MULTI LOGGER

جهاز ناقل للبيانات بالمواصفات التالية:

- At least 30 days memory Readings.
- Fully sealed & submersible, IP68.
- At least 4 Alaram per logger.
- DataGate S/W for Windows (برنامج تشغيل متواعم مع نظام ويندوز)
- Internal channel with pressure transducer: 0-20 Bar
- At least two input channels: 4-20 mA (Flow channel) – (Pressure channel).
- Power: Lithium-ion cell operational for 5 years under normal operating conditions. (at least working for 24 hours).
- Site ID: up to 50 characters
- The ability to download data via USB/RS232
- And everything necessary to complete the process of installation, operation and testing
- Remote data transfer of flow & pressure to AWSC central server

**3- أعمال الأعتيادية****1-3 عامة**

كل المواد التى يقوم المقاول بتوريدها يجب أن يتم تخزينها فى منطقة تخزين ملائمة وتلقى موافقة المهندس. وعلى المقاول - على نفقته الخاصة - القيام بالاختبارات التى يراها ضرورية للتأكد من أن المواسير والوصلات والصمامات مطابقة لمواصفات العقد وعلى مسؤوليته الخاصة. يحق للمهندس أو ممثله حضور تلك الاختبارات بدون تحمل أى مسؤولية فيما يتعلق بهذه المواد.

سوف يقوم المقاول فى الأوقات المناسبة بالسماح للمهندس بالدخول إلى أى مكان للفحص أو الاختبار. فى كل الأحوال فانه يجب على المقاول أن يلقى قبول المهندس عن طريق توفير تجهيزات فى حالة جيدة ونظيفة بحيث تكون علامات التحديد واضحة وبحيث تكون أكوام التخزين بصورة متفق عليها.

على المقاول إنشاء مبنى محاط بسور وقابل للإغلاق يتم فيه تسليم وتخزين كل المواسير والصمامات والوصلات سواء التى تم شراؤها من الخارج أو تم تصنيعها محليا والمطلوب توريدها.

على المقاول التوافق مع تعليمات المهندس فيما يتعلق بالتخلص من أو إصلاح أو استبدال أى مواسير أو وصلات أو صمامات التى قد يتم الأخطار عن وجود أى عيوب فيها.

سوف يتم تخزين الصمامات تحت غطاء لحين الحاجة إليها للتركيب مع توجيه العناية لحماية الأجزاء الميكانيكية والأجزاء المكلمة. المواسير والوصلات فى المخزن سوف يتم وضعها على دعائم خشبية بحيث تكون على مسافة لا تقل عن 75 مم فوق سطح الأرض. ويجب الحرص على عدم الإضرار بأى طلاء أو غلاف واقى.

بالنسبة للمواسير فلن يتم رصها فى رفوف متراسة لأكثر من ثلاثة أمتار بدون موافقة المهندس المشرف. بالنسبة للوصلات والصمامات فلا يجب رصها فوق بعضها. عند استكمال تلك الأعمال فعلى المقاول أن يجمع من الموقع كل المواسير والوصلات والصمامات الزائدة التى تم توريدها.

**2-3 النقل و التخزين**

(1) يراعى عند تخزين المواسير موضوع الأعمال أن يتم رصها على طبقات متتالية تفصل عن بعضها بكتل من الخشب بمقاسات مناسبة لأطوال المواسير وخالية من المسامير والأجسام الصلبة لتفادى حدوث أى خدش أو خسائر فى الطبقة الواقية للمواسير عند دحرجتها عليها.

(2) يراعى ألا يزيد عدد الرصات عن أربعة.

- (3) يراعى عند تحميل أو تنزيل المواسير بمواقع الأعمال عمل جميع الاحتياطات المناسبة لعدم تعرضها لأى تلف أو انبعاجات وذلك باستخدام ونش مناسب وعدم تفرغها يدوياً وعدم دحرجتها.
- (4) يراعى أن تستخدم الأوناش عند تحميل وتنزيل المواسير واستخدام سير من الجلد أو الشعر بعرض لا يقل عن 30 سم تحزم به المواسير ليتصل بخطاف الونش لرفع وتنزيل الماسورة .
- (5) يراعى عند تفرغ المواسير بجانب وعلى طول الحفر بمواقع الأعمال تسلسلها واحدة بعد الأخرى مع ترك مسافات مناسبة بين كل مجموعة وأخرى من المواسير وذلك لسهولة حركة المرور.
- (6) يراعى أن يتم تخزين الحلقات المطاط الخاصة بوصلات المواسير بعيداً عن الشمس وفي مكان رطب ومظلم حتى لا تتلف بتعرضها لعوامل الحرارة والضوء.
- (7) يراعى تعليمات جهات الصنع من حيث النقل والتحميل أو التنزيل والتشوين .

### 3-3 مسار الخطوط

- (1) قبل البدء فى العمل يقوم المهندس بتسليم المقاول الطرق والمسارات التي ستركب بها المواسير طبقاً لرسومات العقد .
- (2) يكون المقاول مسئولاً عن تحديد مواقع الأعمال التي تعترضه أثناء الحفر لتفادى أى خسائر بها ، ويكون المقاول مسئولاً عن أى خسائر تحدث لهذه الأعمال ، وعليه تقع مسئولية إصلاحها وإعادةها إلى حالتها الأصلية وعلى حسابه .
- (3) يكون المقاول مسئولاً عن تمهيد مسار بالطول والعرض المناسبين لتنفيذها واعتماد ذلك المسار الممهد من المهندس بحيث يمكن تنفيذ الأعمال من حفر ونقل المواسير وتركيبها ومرور السيارات والأوناش ببسر وسهولة من وإلى الموقع.
- (4) لا تدفع أى مصاريف مقابل تنظيف وتمهيد مسار الأعمال.
- (5) يجب على المقاول أن يعيد الطرق إلى حالتها الأصلية أولاً بأول ومع تقدم الأعمال وبعد نجاح الاختبارات.
- (6) المقاول مسئولاً عن استخراج التصاريح اللازمة من الجهات المختصة بمعاونة المالك. تكاليف تصاريح البناء ستكون مسئولية المالك.

7) جميع تكاليف تنفيذ شروط السلامة والصحة المهنية اثناء التنفيذ تكون على حساب المقاول ويجب على المقاول بعد رسو العطاء عليه تقديم خطة للمحافظة على السلامة والصحة المهنية و كذلك خطة للتنفيذ بدون اعاقه المرور وذلك للأستشارى لمراجعتها و الموافقة عليها قبل البدء فى التنفيذ والتي تشمل ولا تقتصر على:

- ترك مسافة أمنة لحماية المواطنين من السقوط فى الحفر
- شد شرائط من لون مميز حول منطقة العمل
- التنسيق مع المرور لتعديل مسارات السيارات و المشاة
- عمل مناطق لعبور المشاة للتسهيل عليهم مع عمل جميع التدابير والأحتياطات اللازمة لحماية المشاة اثناء العبور.
- سند جوانب الحفر بطريقة هندسية سليمة و معتمدة من استشارى تربة لحماية العمال.
- ألخ.....

### 4-3 خنادق المواسير و تركيبها

#### تعريف

ستكون للمصطلحات التالية المعانى و المدلولات الواردة امام كل منها:

#### **الطبقة السطحية:**

تعنى اى مواد سطحية بما فيها الطبقة المخضرة الصالحة للزراعة او لنمو الحشائش.

#### **الحفر الواسع:**

تعنى الحفر بالقطع المكشوف ( بدون استعمال شدة فى حفر الخنادق ) حتى المناسب للحددة بالرسومات او طبقا للمناسب العامة بعد انتهاء الحفر.

#### **الاساس و حفر الخنادق:**

تعنى الحفر حتى المناسب والحدود الموصوفة بالرسومات والمواسير وخلافه.

#### **الحفر الزائد:**

تعنى الحفر خارج حدود الحفر الواسع وحفر الخنادق او الحفر الاضطرارى.

#### إعداد الموقع

يجب على المقاول قبل البدء فى اعمال حفر الخنادق عمل الميزانيات الطولية للمسار مع تسجيل ارتفاعات الارض وتحديد مواقع الخنادق الطلوب حفرها و عليه تجهيز الموقع للعمل بتطهيره و ازالة و التخلص من كل العوائق والتي يرى المهندس عدم بقائها على ان يتحمل

المقاول تكاليف هذه الإجراءات مع مراعاة جميع الاعتبارات المتعلقة بالصحة والتأمين والصالح العام اثناء عملية التطهير. وعلى المقاول ان يحصل من صاحب العمل على الحدود المسموح بها لاجمال الحفر وتكسير الطرق قبل بدء الاعمال.

### **الخدائق المكشوفة:**

يجب تنفيذ أعمال حفر الخدائق بالطريقة الصحيحة الامنة مع اتخاذ كافة الاحتياطات اللازمة للمحافظة علي سلامة ارواح العامة والمنشآت والمرافق، كما أنه لن تستخدم أى مواد نسف لأعمال الحفر.

كما يجب تنفيذ عمليات الحفر بطريقة لا ينجم عنها أى مضايقات للعامة في مسار الأعمال لذلك فإنه يلزم حصر العمليات بتقصير طول مساحة العمل لكل طاقم طبقاً لموافقة المهندس و يجب ألا تبعد معدات حفر الخدائق وصلب جوانب الحفر في المعتاد عن 60 متر امام مكان وضع المواسير أو علي المسافة التي تحقق اقصى تأمين ممكن ويجب عدم ترك أى جزء من خندق المواسير مكشوفاً بعد اختبار المواسير بل يتم الردم فوراً أو بعد 24 ساعة علي الأكثر ، كما يجب إعادة الطرق الرئيسية خلف طاقم مد المواسير يومياً إلى حالته الأصلية ، كما يجب عدم تعطيل الحركة في أكثر من تقاطع حالاته الأصلية ، كما يجب عدم تعطيل الحركة في أكثر من تقاطع في نفس الوقت بدون موافقة المهندس علي ذلك.

### **التخطيط والتدرج :**

يتم تخطيط مسارات خطوط المواسير وضبط تدرجها ومنسوبها بواسطة دليل تخطيط ويجب ان يكون تخطيط المواسير الأفقي والرأسي وكذا أقصى إنحراف للوصلات طبقاً لما سيأتي بالجزء الخاص بتركيب المواسير.

### **تثبيت قاع الخندق :**

يجب أن يكون قاع الخندق متماسكاً جيد الدمك ومتزناً وخالياً من الطين والوحل ويكون ثابتاً بدرجة كافية بحيث لا تتأثر تحت أقدام العمال اثناء تركيب وتجربة المواسير والردم وتعتبر كل اعمال الاتزان من الالتزامات الاساسية علي المقاول والتي لا تستحق عنها اى تكاليف اضافية.

### **عرض الخندق :**

يجب ان تكون الخدائق بالعرض الكافي لسهولة تركيب المواسير والقطع الخاصة والملحقات بحيث يكون عرض الحفر حسب الجدول الموضح اسفله. ويجب أن يكون عرض الحفر حسب القطاعات الطولية للمواسير للجدول التالي:

القطر الخارجى (مم)	عرض طبقة الاساس بالمتر	عرض إعادة الاسفلت بالمتر
110	0.65	0.95
160	0.65	0.95
225	0.75	1.05
280	0.85	1.15

1.2	0.9	355
1.35	1.1	450
1.5	1.2	560
1.7	1.35	710

وفي حالة المواسير ذات الأقطار الصغيرة التي ليس لها قطاعات طولية، يراعي أن يكون عمق الحفر بحيث لا يقل عمق الردم فوق الراسم العلوي للماسورة عن 1.00 متر. مع ملاحظة ان يتم حفر قاع الخندق علي مستوي منتظم مع عدم ترك أى نتوءات صلبة أو صخرية أو مباني بقاع الحفر، وفي حالة وجود مثل هذه النتوءات الصلبة أو الصخرية في قاع الخندق فيلزم زيادة عمق الحفر المطلوب بمقدار 15 سم تردم بطبقة من الرمال النظيفة لتكوين سطح منتظم مستوي يرتكز عليه بدن الماسورة وجميع تكاليف ذلك يجب أن تكون داخلة ضمن فئات توريد وتركيب المواسير وقطعة الخاصة وملحقاتها،

ويجب وضع ناتج الحفر بعيداً عن حافتي الخندق بمسافة لا تقل عن متر، كما يجب عدم قطع طرق المواصلات مع المحافظة التامة علي أعمال المرافق الأخرى التي قد توجد في الخنادق مثل كابلات الكهرباء ومواسير المياه والمجاري والتليفونات ... الخ ، وذلك بعمل اللازم لبقائها سليمة وعلي حساب المقاول وتحت مسؤوليته ، كما يجب علي المقاول الاتصال بالمصالح الحكومية والشركات التي لها أعمال أو مواسير أو كابلات .. الخ بالشوارع التي تقوم بحفر الخنادق بها وان ينفذ تعليماتها في هذا الخصوص.

في حالة الأراضي الصخرية لا يسمح باستخدام المفرعات وتستخدم آلات القطع المناسبة في مثل هذه الحالات، ويجب ان تتم عملية إزالة الصخور وتجهيز الخندق قبل البدء في عملية التركيب. على المقاول صلب جوانب الخنادق إذا لزم وكما طلب منه ذلك لحسن سير العمل والمحافظة علي أى مباني مجاورة، وعليه عمل حواجز لمنع وقوع المارة في الخنادق وعمل إشارات التحذير اللازمة ليلاً ونهاراً وتنفيذ تعليمات وقوانين المحافظة والمرور والصحة بهذا الخصوص.

### رفع المخلفات من الموقع :

يتم رفع المخلفات الزائدة من ناتج الحفر بعيداً عن موقع العمل بمعرفة المقاول وعلي نفقته مالم يسمح بخلاف ذلك مثل كسر الخرسانة أو المواسير أو المواد الصخرية الزائدة عن المسموح باستخدامها في ردم الخنادق وايضاً المواد الغريبة لن يتم استخدامها مرة أخرى وعلى ان يتم رفع هذه المواد جميعها طبقاً لتعليمات المهندس والتخلص منها في المكان المخصص لذلك والخاص بالمقاول أو اى مكان آخر يحدده المهندس.

المواد التي يتم التخلص منها في المكان المخصص لذلك والخاص بالمقاول سوف تصبح من ممتلكات المقاول أما تلك التي قام المهندس بتحديد مكان لها سوف تصبح من ممتلكات المالك.

### الحفر الزائد :

الحفر الزائد يعني الحفر خارج الحدود الموجودة بقطاعات المواسير وسوف يقوم المقاول – على نفقته الخاصة بإزالة والتخلص من ناتج الحفر الزائد علي أن يتم إعادة إستعواض هذا

الحفر برممل نظيف أو أى مادة أخري يتم الموافقة عليها على ان تدمك طبقاً للمواصفات اذا كان ناتج الحفر الزائد لا يصلح للردم وعلني نفقة المقاول الخاصة.

### **نزع المياه :**

يقوم المقاول بإعداد الوسائل والمعدات اللازمة لعملية نزع وصرف مياه الحفر والقيام بأي أعمال الغرض منها عمل الفرشة للمواسير أو تركيب المواسير وملحقاتها بالصورة الصحيحة.

يمكن المقاول أن يختار أى طريقة مناسبة للتعامل مع المياه الجوفية، مياه المجاري أو المياه السطحية في مواقع العمل علي أن يوافق عليها المهندس، علي المقاول أن يضمن صلاحية وسلامة جميع المعدات والأجهزة والمواد اللازمة لهذه الأعمال ويقوم بتقديم التفاصيل اللازمة للتحكم في منسوب المياه الجوفية إذا تطلب العمل هذا وذلك للحصول علي موافقة المهندس عليها.

ويجب المحافظة علي الخنادق في حالة جافة بصفة مستديمة حتى الانتهاء من تركيب المواسير واختبارها والوصول بها إلى درجة الحماية المطلوبة أمام الضغوط الهيدروستاتيكية والطفو او اي احتمالات أخري.

يجب منع المياه السطحية من دخول مناطق الحفر او الخنادق إلى أقصى درجة ممكنة مع المحافظة في نفس الوقت علي الممتلكات المحيطة في حالة جيدة وعلني المقاول ايضاً المحافظة علي ماسورة الصرف التي يستخدمها ويكون مسئولاً عن نظافتها وخلوها من أي نوع من الترسبات

### **إعادة تثبيت الحفر بعد نزع المياه :**

إذا ما رأى المهندس أن حالة قاع الحفر – بعد عملية نزع المياه – غير مناسبة لتحمل المواسير، علي المقاول أن يحفر أسفل منسوب الراسم السفلي للماسورة إلى أى عمق يطلبه المهندس.

يتم الردم بعد ذلك إلى منسوب الخندق المطلوب لعمل فرشاة على كامل عرض الخندق في طبقات لا تزيد عن 25 سم وتدمك كل طبقة جيداً، طبقاً لموافقة المهندس ويمكن استبدال رمل تثبيت القاع جزئياً أو كلياً بأي مواد حبيبية أخري خرسانية أو طبقاً لتقرير الجسات.

### **الفرش أسفل المواسير وردم الخنادق**

#### **1-11-4-3 فرش قاع الخنادق وأساس المواسير**

سوف يتم حفر الخنادق بالعمق اللازم ليسمح بوضع طبقة الأساس حسب الرسومات وتقرير التربة.

طبقاً لتعليمات المهندس فإن التربة اللينة تحت مستوى الحفر سوف يتم حفرها إلى مستويات محددة طبقاً للتعليمات مع التخلص من المواد الناتجة عن ذلك. سوف يتم إعادة التربة إلى المستوى المحدد باستخدام مواد الردم المتفق عليها مع دمجها في طبقات لا تزيد عن 25سم أو طبقاً لتقرير الجسات.

**2-11-4-3 مواد الفرش****1-2-11-4-3 المناطق المحيطة بالأعمال الخرسانية**

فى الحارات والممرات الضيقة والتي يتعذر الحفر فيها الى أعماق كافية للتحقق من تماسك طبقات الردم، فإنه يلزم تنفيذ غطاء خرسانة عادية B15 ب اعلى الراسم العلوى للماسورة بسمك 200 مم. الخرسانة المطلوبة حول الماسورة وأسفلها كأساس سوف يتم تنفيذها طبقا لتعليمات المهندس ومن خرسانة عادية B15 وبالسك المناسب.

**2-2-11-4-3 الفرش الرملى**

بصفة عامة، فان الفرش يجب أن يكون طبقا للمقاييس الموضحة فى الرسومات وجداول الكميات. ومواد الفرش يجب أن تكون من الرمل الجاف التنظيف مع مراعاة التوزيعات التالية لحجم البلورات:

الحجم المار ( % من الوزن)	مقاس المنخل (مم)	رقم المنخل
100	9.510	15
100 / 90	4.760	19
100 / 75	2.830	22
90 / 55	1.410	26
59 / 35	0.707	30
30 / 8	0.354	34
10 / 0	0.177	38

**3-11-4-3 الغلاف الخرسانى**

الغلاف الخرسانى لن يتم وضعه بدون موافقة المهندس.

العرض الموضح فى الرسومات سوف يعتبر الحد الأقصى للعرض. الدعامات العرضية بواسطة مواد الفرش ضرورية للاستقرار الإنشائى للمواسير مع الحرص فى وضع ودمج مواد الفرش.

سوف يتم تأسيس قاع الخندق بواسطة مواد الفرش كما سبق الإيضاح.



الخرسانة اللازمة لذلك سوف تكون من فئة ب 15 . سوف يتم حمايتها ومعالجتها وتترك للشك بأسلوب مناسب ولن يتم القيام بأى أعمال ردم حتى تصل الخرسانة إلى قوة ضغط  $10 \text{ N / mm}^2$  على الأقل بالمكعبات.

بعد وضع المواسير فسوف يتم وضع الخرسانة بحرص على جانب واحد فقط من خط المواسير مع التأكد من عدم ترك أى فراغات تحت المواسير. ثم يتم زيادتها تدريجياً على جانبي المواسير حتى المستوى المطلوب مع الحرص لتجنب طفو المواسير.

دعامات الخنادق يجب سحبها على درجات للحد من الإضرار بالمواسير والفرش.

سوف يتم وضع الخرسانة بحرص وهزها برفق لتجنب الإضرار بالمواسير

عندما يتم تدعيم المواسير مؤقتاً على كتل صلبة لإتاحة مساحة ما بين المواسير ومستوى البنية للخندق للحصول على فرش أسمنتى فإن الكتل سوف تشمل طبقة من المواد القابلة للضغط تعمل كحشوية وذلك للتأكد من التحمل الكامل للماسورة عن طريق الفرش الخرساني ولتجنب تحرك خط المواسير بين كتل التحميل.

حالما يصبح ذلك ممكناً فيجب وضع طبقة واقية بحرص ورفق بعمق لا يقل عن المذكور بتقرير ابحاث التربة مع الدمك باستخدام مواد ردم مختارة على الجزء الراسم العلوى للمواسير أو الفرش بالخرسانة ودمجها يدويا فى طبقات بسماك 150 مم يتم قياسها قبل الإدماج مع الرص برفق يدويا أو ميكانيكيا حتى يصل غطاء المواسير الى سمك 300 مم. ال 150 مم الأخيرة تتكون من مواد ردم عامة. مع ترك وصلات المواسير مكشوفة حتى إتمام اختبارات الضغط بنجاح.

سوف يتم ردم الخندق بعد موافقة المهندس.

#### **4-11-4-3 الغطاء وفرش الرمل**

- (1) سوف يتم وضع الفرش مع فرده ودمجه بعناية حتى الراسم الفعلى للماسورة مع تسوية السطح حتى التدرج الصحيح.
- (2) بعد وضع المواسير فسوف يتم زيادة الفرش الى الراسم العلوى للماسورة من كلا الجانبين حتى تصل الى المستوى المطلوب عن طريق الطبقات الجيدة الإدماج والتي لا يزيد سمكها عن 25 سم أو طبقاً لتقرير الجسات. يجب توخى الحرص للتأكد من أن الفرش قد تم دمجه تحت وعلى جوانب المواسير و جانبيها حتى جوانب الخندق.
- (3) ثم يتم رفع الفرش فوق مستوى الراسم العلوى للماسورة كما جاء بتقرير ابحاث التربة مع دمجه بعرض الخندق بالكامل وفى النهاية يتم ردمها بالمواد المناسبة.

(4) قبل وضع الفرش يجب سحب دعامات الخندق تدريجيا للحد من الإخلال بوضع مواد الفرش.

### 5-11-4-3 ردم خنادق المواسير

(1) بصفة عامة فإن مواد الردم لخنادق المواسير سوف تكون من الرمل النظيف الخشن طبقا للتوزيعات التالية لحبيبات الرمل:

رقم المنخل	مقاس المنخل ( مم )	الحجم المار ( % من الوزن)
15	9.510	100
19	4.760	100 / 90
22	2.830	100 / 75
26	1.410	90 / 55
30	0.707	59 / 35
34	0.354	30 / 8
38	0.177	10 / 0

مواد الردم سوف يتم وضعها ودمجها فى طبقات لا يزيد سمكها عن 250 مم وسوف يتم تنفيذ الإدماج بحيث يتم التأكد من الحصول على قيمة 95% بروكتور. لن يتم تنفيذ ردم خنادق المواسير إلا بعد الحصول على موافقة المهندس.

دعامات الخنادق سوف يتم إزالتها بحرص أثناء عملية الردم ولكن إزالة تلك الدعامات لن يخلى المقاول من مسؤوليته عن أمان واستقرار تلك الأعمال وعن سلامة المنشآت المجاورة لهذه الخنادق.

يجب على المقاول المرور على جميع المباني المجاورة للحفر و تصنيف المباني الى عالية الخطورة و خطيرة و متوسطة الخطورة مع وضع جميع طرق مراقبة المباني عالية الخطورة و الخطيرة اثناء تنفيذ خنادق الحفر.

سوف يكون المقاول مسئولاً عن التعرف على متطلبات هيئة الطرق فيما يتعلق بمعدلات الردم للتوافق مع تلك المتطلبات سواء تم أو لم يتم ذكرها هنا بصفة خاصة

### تركيب المواسير

- (1) أسعار وفئات التركيب للمواسير ويشمل تسوية نهايات المواسير وقطع الزوائد وهالك القطع وخلافه. علما بأنه سوف يتم المحاسبة على صافى أطوال المواسير المركبة بالفعل.
- (2) سوف يتم التعامل مع المواسير بحرص خلال عملية الوضع وسوف يتم تحريك المواسير بالرفع ولن يتم استخدام الجر أو الدرجة أو الإنزال بصورة مفاجئة. مع استخدام وسائل رفع مناسبة بناء على توصيات المنتج. لن يسمح بتمرير الأسلاك خلال المواسير. عندما يتم استخدام أنابيب ذات بطانة داخلية أو طلاء خارجى واقى فإن أدوات الرفع يجب أن تكون من مواد لا تؤذى البطانة أو الطلاء الخارجى.
- (3) الحد الأدنى للمسافة الأفقية ما بين خطوط الصرف و خطوط المياه القائمة يتم تحديده طبقا لعرض فتحات بالوعات الصرف الواقعة إلى جوار أنابيب المياه او طبقا للموجود برسومات العطاء. كل المواسير يجب أن تكون موضوعة فى خط مستقيم والى الحد والتدريج المحدد فى الرسومات ماعدا فى حالة إصدار المهندس لتعليمات أخرى.
- (4) ما لم ينص عليه من المهندس أو موضح بالرسومات سوف يتم تركيب المواسير بحد أدنى للغطاء فوق الراسم العلوى للماسورة بمسافة لا تقل عن 1000 مم من سطح الأرض.
- (5) على المقاول التأكد من أن كل المواسير لا تطفو أثناء تنفيذ خطوط المواسير uPVC.
- (6) كل الوصلات يجب أن تكون من النوع ذات الوقاية المناسبة. عند استخدام الوصلات المناسبة فيجب ان يتم وضع ووصل المواسير طبقا لتعليمات المنتج.
- (7) المواسير والتركيبات المطلوبة يجب أن تكون مركبة فى منشآت أخرى وسوف يتم ذلك فى المواضع التى تحددها الرسومات أو بناء على تعليمات المهندس.
- (8) كل أعمال الصلب وكل التركيبات المشابهة سوف تكون طبقا للتفاصيل الدقيقة الموضحة فى الرسومات وبناء على تعليمات المهندس.
- (9) على المقاول أن يحافظ على نظافة الأجزاء الداخلية لخطوط المواسير وخالية من المياه والأتربة والأحجار أو أى مواد غريبة أثناء عملية التركيب. نهايات كل المواسير والتركيبات يجب أن تكون مغلقة بإحكام بسدادة خشبية أو أى أسلوب آخر معتمد.
- (10) أثناء عملية وضع المواسير يجب إمرار فرشاة ذات قطر مناسب خلال الماسورة لإزالة أى مواد غريبة من داخل المواسير.

(11) وضع خطوط المواسير داخل الخنادق سوف يتم ترتيبه مع عمليات الحفر والردم للخنادق لضمان استكمال العملية بالكامل في أقصر وقت ممكن.

(12) يجب اضافة شرائط معدنية أعلى الماسورة المنفذة خلال مسار المواسير كما هو موضح برسومات القطاعات النمطية الخاصة بتنفيذ المواسير و على مسافات طبقا لتوصيات المصنع. يجب ان تكون هذه الشرائط من النوع الذى يسهل التعرف عليه بجميع انواع الحساسات المتاحة بالسوق المصرى و بشركة المياه والصرف الصحى بالمحافظة.

### 3-4-12-1 مواسير مياه الشرب

الفئة الموضحة للمواسير بجدول الفئات و الكميات هي فئة للمتر الطولي من المواسير, و يحتسب على أساس الطول الفعلي لفرعات المواسير التي يتم تنفيذها مفاصة علي محورها بالعمق المطلوب لرسومات المشروع أو الرسومات التنفيذية المعتمدة. و الفئة تشمل الأتي:

1- حفر الخنادق للمواسير طبقا للمواصفات بما في ذلك تكسير مواد الرصف بأنواعه , و يكون الحفر بالطريقة المحددة بالتقرير النهائي للمهندس الإستشاري لأبحاث التربة و ذلك في أي نوع من التربة بما في ذلك التربة الصخرية الصلبة, و طبقاً للمناسيب المبينة برسومات المشروع أو الرسومات التنفيذية المعتمدة, مع إزالة المواد المتخلفة الزائدة التي لا تلزم للردم في مدة لا تتجاوز 24 ساعة من وقت إستخراجها من الحفر و نقل الأتربة مؤقتا للردم بها عند اللزوم – إذا أمر بذلك كتابة – كذلك تشمل الفئة تعليق المواسير و الكابلات الموجودة بباطن الأرض و المحافظة عليها و إعادتها إلي حالتها الأصلية و حماية الخنادق و تسويرها و عمل الشدات اللازمة لحماية الخنادق, و إنشاء معابر فوقها و نزح المياه منها – إن وجدت – و بالطريقة المحددة بالتقرير النهائي للمهندس الإستشاري لأبحاث التربة, على أن يراعي بكل دقة التوصية المذكورة بالتقرير الفني فيما يتبع نحو المياه الجوفية عند إجراء الحفر(تتقي على منسوبها الطبيعي أو تخفض لأي منسوب أو تسحب بالكامل) , و بحيث تضمن الطريقة المحددة بالتقرير الفني بالنسبة لإجراء الحفر و ما يتبع من نزح المياه الجوفية لعدم حدوث أية أضرار مهما كانت بالمباني المجاورة أو أية منشآت أو أعمال أو مرافق أخري موجودة بمنطقة العمل سواء كان ذلك أثناء التنفيذ أو بعد الإنتهاء منه, و بحيث تضمن كذلك تنفيذ خطوط مواسير الإنحدار علي الوجه الأكمل و ضمان سلامتها بعد تنفيذها و تشغيلها.

2- توريد المواسير مع ضرورة إجراء جميع الإختبارات عليها طبقا للمواصفات قبل نقلها لموقع العمل.

3- تركيب المواسير في خطوط مستقيمة و حسب الميول المطلوبة و حسب أصول الصناعة و كاملا طبقا للمواصفات على أن يتم مراعاة الإعتبارات التالية أثناء تركيب البلاستيك نوع uPVC:

- يجب إستخدام الزرجينة في التركيب للأقطار أكبر من 200 مم.
- يراعي تركيب الحلقات المطاط بالأسلوب السليم و وضع الحلقة في الإتجاه الصحيح لها مع إستخدام المادة الرغوية الخاصة.
- يجب تنظيف الحلق المطاط و كذلك السطح الداخلي لتجويف رأس الماسورة و كذلك طرف ذيل الماسورة تنظيفا جيدا بإستخدام سائل التنظيف المعتمد من الجهة المصنعة للمواسير ثم التجفيف جيدا و ذلك قبل التركيب مباشرة, و على أن تكون الحلقة المطاطية بنفس الشكل الموضح بكتالوج الشركة المصنعة للمواسير.
- يجب قبل إحكام الوصلة أن يتم تغطية طرف ذيل الماسورة و كذلك السطح الداخلي لتجويف رأس الماسورة بالسائل الصابوني المعتمد من الجهة المصنعة للمواسير و كذلك وضع كمية قليلة من نفس السائل على حرف الحلقة المطاطية دائريا, و ذلك لتسهيل عملية التركيب, على أن يتم وضع الرأس و الذيل على أستقامة واحدة و يتم ضمها في حركة واحدة لإتمام عملية التركيب.
- في حالة تركيب الماسورة بالمادة اللاصقة يراعي التالي:
  - أ- يتم وضع علامة دائرية لتحديد مسافة التداخل بين الرأس و الذيل.
  - ب- يتم سنفرة ذيل الماسورة بمبرد مناسب, و خصوصا في حالة قطع المواسير في موقع العمل.
  - ت- يتم تنظيف رأس و ذيل الماسورة جيدا بقطعه من القماش النظيف.
  - ث- يتم دهان المادة اللاصقة بفرشاة نظيفة مناسبة لقطر الماسورة و ذلك في إتجاه واحد على ذيل الماسورة و داخل الرأس.
  - ج- يتم إدخال الذيل في رأس الماسورة بكامل مسافة التداخل المحددة بالعلامة على ذيل الماسورة, مع مراعاة تحريك الماسورة في إتجاه دائري.

ح- يتم إختبار تشغيل الخط بعد مرور 24 ساعة علي إتمام عملية اللحام.

4- تجربة خطوط المواسير في الموقع بعد التركيب و طبقاً للمواصفات.

5- بعد نجاح تجربة المواسير و التصريح للمقاول بالردم يتم تغطية المواسير ثم الردم حسب الشروط و المواصفات و الرسومات.

6- في حالة ربط مواسير الغسيل بالمطابق الموجودة يجب عمل الشنايش لخط فرعة المواسير بالمطابق و الأعمال الأخرى و التي تتصل بها هذه المواسير و التحبش عليها جيداً بمونة الأسمنت و الرمل نوع (ب35) لتوصيل الفرعات, بما في ذلك قطع و إعادة تشكيل ميول مجاري القاع كاملاً طبقاً للمواصفات و الرسومات.

### ردم خنادق الحفر :

#### عام 1-13-4-3

في حالة عدم ذكر خلاف ذلك – يتم ردم خنادق الحفر وحول الغرف تدريجياً مع تقدم سير العمل بعد التركيب وبعد 24 ساعة من نجاح التجارب و الموافقة علي الإختبار " ما لم يذكر خلاف ذلك في الرسومات و جداول الكميات " .

#### 2-13-4-3 مواد الردم

مواد الردم للخنادق يجب أن تكون من الرمال الناعمة النظيفة و منخولة و خالية من أي مواد عضوية أو غريبة أو أحجار أو زلط .

#### 3-13-4-3 ردم الخنادق

يتم ردم الخنادق بالمواد السابق ذكرها بالتفصيل و طبقاً لأعماق الراسم السفلي للمواسير " ما لم يذكر خلاف ذلك في الرسومات و جداول الكميات " مقاساً من سطح الأرض و طبقاً لتعليمات الشركات المنتجة للمواسير. كما سيتم ردم خنادق المواسير بعد موافقة المهندس حيث سيكون للمهندس الحق في فحص أي مواسير تم تميدها قبل البدء في الردم عليها. ويكون الردم حولها و أعلي الماسورة باستخدام الرمال الناعمة النظيفة حتى سمك يساوي المذكور بتقرير ابحاث التربة اعلي جسم الماسورة، سيتم الردم علي طبقات لا تزيد عن 250 مم للطبقة الواحدة مع الرش و الدمك بعناية.

يتم ردم باقي الخندق بالرمال الناعمة أو ناتج الحفر الموافق عليه من المهندس في طبقات سمك الواحدة لا يزيد عن 250 مم مع الدمك والرش.

في حالة الردم ميكانيكياً يتم إنزال السطح المائل المستخدم لإنزال المواد قبل البدء في الردم ولا يستخدم الردم المباشر بدون السطح المائل طالماً ان الارتفاع اكبر من 600 مم من سطح الأرض وفي كل الظروف لا يسمح بسقوط القطع الثقيلة أو الحادة مباشرة في خندق الحفر أعلي المواد المردومة سابقاً ويصبح المقاول مسؤولاً عن أي أضرار تحدث للمواسير في هذه الحالة.

يجب دمك مواد الردم إلى نسبة كثافة 95% حسب ما جاء في ASTM-D2049 أو 1557 ASTM-d على ان يكون محتوى الرطوبة وقت الدمك اقل ما يمكن وفي حالة وصول سمك طبقة الردم أعلي الماسورة إلى 1000 مم يتم استخدام هزاز الدمك وتستخدم المندالة في حالة وجود ردم مسبق أعلي الماسورة بسمك لا يقل عن 1000 مم ولا تتم عملية أستخدام المندالة إلا بعد موافقة المهندس.

الردم الابتدائي لخنادق الحفر لا يتم إلا في أضيق الحدود وفي حالة تثبيت المواسير فترة اختبارها فقط ما لم يأمر المهندس بخلاف ذلك.

يقوم المهندس باختبار الدمك بطريقة عشوائية لمعرفة درجة كثافته وعلي المقاول إعداد كل الترتيبات اللازمة والخاصة بالحفر لإجراء هذه الإختبارات والتكاليف المتعلقة بالحفر ، الردم ، الدمك والمتعلقة باختبار الدمك سيتحملها المقاول كما ان الحفر المتعلقة بهذا الاختبار سيقوم المقاول بردمها بمواد مماثلة ولا وصل بها إلى درجة الكثافة المطلوبة .

الفشل في الوصول بمادة الردم إلى درجة الكثافة المطلوبة سيكون السبب المباشر لرفض الأجزاء الخاصة باختبارات الردم كما ان دلالة الاختبارات علي أن الكثافة المطلوبة لمواد الردم قد تحققت لن يعفي المقاول من مسؤوليته عن القيام باعي اعمال لاصلاح أي اضرار ناتجة عن هبوط التربة فيما بعد ولن يمنح المقاول اى زيادة في الزمن او تعويض اضافي من اى نوع نظير الاختبار او استبدال الردم الذي يطلبه المهندس.

#### **4-13-4-3 هبوط طبقة الردم**

في حالة حدوث أي هبوط في طبقة الردم أو في المباني المنشأة بجوار هذا الردم خلال سنة الضمان طبقاً للشروط العامة سيعتبر نتيجة لسوء الدمك واستخدام الطرق الغير صحيحة ، وسيتولي المقاول اصلاحه علي نفقته الخاصة ، كما يجب ترميم وإعادة المنشآت التي تعرضت للتلف نتيجة هذا الهبوط إلى حالته الاصلية علي نفقة المقاول ايضاً ، وفي حالة امتناع المقاول عن الاصلاح سيتم تنفيذ الإصلاحات على نفقته دون الحاجة إلى إخطاره وتخضم التكاليف من مستحقات المقاول.

### **3-4-13-5 صيانة ردم خندق المواسير**

يعتبر المقاول مسؤولاً عن ردم خندق المواسير بالمواد المحددة بالمواصفات وعن صيانته طوال فترة سريان العقد، وفي حالة اضطرار (صاحب العمل) لتنفيذ أي صيانة طارئة للخنادق المنصوص عليها بالعقد فإنه سيتم انتزاع تكاليف اجراء تلك الصيانة من مستحقات المقاول.

### **رد الشيء لأصله**

#### **3-4-14-1 عامة**

- (1) سوف يتم إصلاح الأراضي الزراعية والحقول و الحدائق والساحات الرياضية والمناطق الممهدة والممرات طبقاً لمواصفات هذا الفصل.
- (2) الطرق سوف يتم إعادتها الى الوضع الأصلي وطبقاً للمواصفات الواردة في هذا المستند.

#### **3-4-14-2 الأراضي الزراعية والمساحات الخضراء والساحات الرياضية والمناطق المرصوفة وما**

### **إلى ذلك**

الفئات المحددة لأعمال المواسير سوف تشمل إزالة التربة السطحية بحرص والمواد النباتية قبل حفر الخنادق إلى العمق المحدد لكامل عرض الخندق وعرض منطقة العمل.

سوف يتم الاحتفاظ بالتربة السطحية بشكل منفصل لحين إعادة استخدامها.

سوف يتم إعادة المنطقة إلى حالتها الأصلية بصورة دائمة إلى وضعها الأول بعد الإستكمال عن طريق إعادة التربة السطحية إلى السمك المطلوب مع توريد تربة سطحية إضافية في حالة الحاجة لذلك مع نثر وتسوية ومعالجة السطح بالمخصبات المناسبة للوصول إلى المستوى القياسي الذي يلاقى قبولا لدى المهندس والمالك.

#### **3-4-14-3 الحدائق والأسوار والحوائط وسياج الشجيرات**

على المقاول أن يتأكد لنفسه أنه سوف يزيل كل العوائق وان مستويات التشطيب لكل حديقة – عدا في حالة قياسها منفصلة – يشمل في تقديره كل الاحتمالات الطارئة والإعادة إلى الصورة النهائية الذي يلاقى قبول المالك أو المستأجر.

عند الحاجة إلى الإزالة المؤقتة للأسوار والحوائط وسياج الشجيرات لإتاحة الفرصة لتنفيذ الأعمال فيجب إصلاح أى أضرار تصيب الأسوار أو الحوائط وإعادتها إلى الصورة الأصلية بواسطة المقاول وعلى نفقته الخاصة.



الأسوار والحوائط سوف يتم إعادتها إلى حالتها الأصلية وسيج الشجيرات سوف يتم استبدالها بنباتات مماثلة ومحمية من كلا الجانبين عن طريق وضع سور من السلك الكثيف.

#### **4-14-4-3 الطرق والإعادة المؤقتة للصورة الأصلية**

سوف يتم وضع المواد الأساسية المتفق عليها ودمجها إلى 95% كثافة (بروكتور) عند قمة كل الخنادق فى الطرق. وسوف يتم وضع طبقة إضافية من تلك المواد الأساسية 200 مم ودكها فى أى صورة تنشأ من انهيار جوانب ردم الخندق. تكاليف الإصلاح المؤقت سوف تكون ضمن فئات أعمال المواسير.

#### **5-14-4-3 الطرق المرصوفة – الإصلاح الدائم**

سوف يتم قطع الأجزاء المرصوفة الموجودة بالفعل فى شكل خطوط مستقيمة حتى 300 مم من كل جانب من خندق المواسير او كما هو مذكور بجدول عروض الحفر الموجودة بالمواصفات. كل الرصف المهشم سوف يتم إزالته وقطعه على شكل مربعات. سوف يتم استبدال الرصف بمواد مماثلة أو أفضل من الموجودة بالفعل. الرصف الدائم للطرق سوف يتم تنفيذه بصورة تلاقى قبولا من المالك ولكن لن تكون بأى حال من الأحوال أقل من المواصفات المحددة فى مواصفات لطبقات الأساس لأعمال الطرق. الطبقة العليا للرصف المؤقت سوف يتم إزالتها لكشف الجزء الداخلى الصلب المدكوك والذى سوف يتم وضع طبقة عليه وتسويته فى حالة الاحتياج لذلك. قبل تنفيذ الرصف الدائم فعلى المقاول – على نفقته الخاصة – أن يكون مسئولاً عن تجديد كل بردورات الأرضية أو أى منشآت أخرى قد يصيبها أى ضرر بسبب الأعمال القائمة وإعادتها الى حالتها الأصلية.

#### **6-14-4-3 ممر المشاة – الإعادة إلى الصورة الأصلية**

سوف يعتبر أن المقاول قد وضع فى اعتباره عند وضع الأسعار الرصف لكلا جانبي الطرق والممرات والتي قد يبدو الإحتياج لها نتيجة للأضرار التي تسببت فيها الأعمال المؤقتة. يجب أن يكون السطح مماثلاً لذلك الموجود بالفعل وبناءً على موافقة المالك.

#### **7-14-4-3 الدرجات ومنبسط الدرج – الإصلاحات الدائمة**

فى خلال نطاق هذه الأعمال فإنه يجب إزالة الدرجات ومنبسط الدرج الأسمنتية مع إزالتها نهائياً من الموقع وإعادة إنشائها مرة أخرى باستخدام الأسمنت المسلح فئة (ب) (25) وذلك فور استكمال الجزء الخاص بأعمال خطوط المواسير.

### 8-14-4-3 التربة السطحية

(1) عند الحصول على التربة السطحية من الأكوام الموجودة فى الموقع فيجب إستخدامها فقط بعد مرور وقت مناسب ليجعلها صالحة للاستخدام مرة أخرى وبناءً على تصريح مسبق من المهندس.

(2) حينما يجب الحصول على التربة من مصادر خارجية فيجب تسليم عينة للحصول على موافقة المهندس قبل توريد بقية الكميات المطلوبة.

### 9-14-4-3 التسوية النهائية للسطح

يجب فور الانتهاء من الأعمال الخارجية باستكمال واستقرار الردم تسوية كل المساحات التي تعرضت لتلك الأعمال طبقاً للإرتفاعات والميول والمناسيب الموضحة ويسمح باستخدام الجريد أو أي معدات آليه أخرى في عمل التسوية النهائية والميول . كما يجب أن يتحقق المقاول من مناسيب الأرض بعد التسوية لعرض الشارع بأكمله طبقاً للمناسيب الأساسية لسطح الأرض والتي يقرها المهندس والتي يقرها المهندس وصاحب العمل. وعلي المقاول جلب أو إزالة أي مواد ردم أو مواد زائدة لعمل المناسيب المطلوبة والتي يوافق عليها المهندس ، وعليه أيضاً إستكمال هذه الأعمال باستخدام الأساليب والطرق الصحيحة التي يوافق عليها المهندس وسوف يحاسب المقاول علي اعمال التسوية طبقاً لقوائم الكميات والفئات.

### غرف المحابس

تعمل غرف المحابس من الخرسانة المسلحة وطبقاً للرسومات المرفقة والتي تسمح بتشغيل وصيانة المحابس بعد تركيبها:

مكونات الخرسانة المستعملة:

(1) الخرسانة العادية (ب) (15):-

- زلط 0.80 م<sup>3</sup>.

- رمل 0.40 م<sup>3</sup>.

- أسمنت 250 كجم.

(2) الخرسانة المسلحة (ب) (25) :

- زلط 0.80 م<sup>3</sup>.

- رمل 0.40 م<sup>3</sup>.

- أسمنت مقاوم للكبريتات 400 كجم/م<sup>3</sup> [حد الخطورة (370 كجم/م<sup>3</sup>)]

على ان تكون مقاومة الخرسانة المطلوبة كما بلوحات المشروع. على ان يجرى اختبارات القوة الضاغطة للخرسانة طبقا للمواصفات ASTM C 39 / ASTM C 31 وبالكيفية التالية: يتم تجهيز عدد 9 اسطوانات أو مكعبات قياسية لكل 20 متر مكعب أو لكل 100 متر مربع من مساحة السطح المصبوبة ، بحيث يتم تجميعهم من نفس الصبة في نفس اليوم بحيث: 3 عينات يتم اختبارها بعد 7 أيام ، 3 عينات يتم اختبارها بعد 28 يومًا ، و 3 عينات تم الاحتفاظ بها كاحتياطي للاختبار لاحقًا إذا لزم الأمر. يمكن صب عينات اختبار إضافية لمراقبة تقدم الأعمال.

مع ملاحظة ان اضافة مادة السيكما او ما يماثلها للخرسانة المسلحة ودهان حوائط الغرف الخارجية الملاصقة للردم وجهين بالبيتومين اما الحوائط الداخلية فيتم بياضها بسمك 2 سم بمونة الاسمنت بنسبة 350 كجم اسمنت للمتر المكعب من الرمل مع اضافة مادة السيكما أو يماثلها لمونة البياض لمنع تسرب الرش داخل الغرف. أما سقف الحجرة فيكون من الخرسانة المسلحة (سابقة الصب أو التي يتم صبها بالموقع) وبنفس النسب السابقة ليتحمل حمولة جرار وزن 20 طن وبه فتحة أو أكثر بغضاء من الحديد الزهر الرمادي ويركب الحائط امام احدي الفتحات سلم بحاري بدرجات من الحديد الزهر وحسب الرسومات.

و كذلك يتم توريد و تركيب و دهان سلالم مصنوعة من الحديد المشغول بقطر 25مم طبقا للرسومات و المواصفات, و يكون إتساع الوطأة 30 سم, و تركيب أطرافها البالغ طولها في كل 35 سم بحيث يكون الجزء الداخل منها في الحائط بطول 20 سم, و قبل وضع السلالم في مكانها يجب تغطيتها بغشاء من الرصاص سمك 3 سم بطريقة لا يمكن معها تسرب الغازات من الحديد, و الفئة تشمل التحبيش على السلالم بمونة الأسمنت نوع (ب35) و كاملا طبقا للمواصفات والرسومات و حسب أصول الصناعة.

### الفحص والاختبار

#### 3-4-16-1 عامة

- (1) كل خطوط المواسير و المحابس سوف يتم فحصها واختبارها على أن يضم المقاول في أسعاره كل تكاليف المتعلقة بذلك. أي عيوب قد يتم اكتشافها سوف يتم إصلاحها مع إعادة الاختبار على نفقة المقاول الخاصة حتى الحصول على نتائج مرضية.
- (2) كل الاختبارات يجب أن يشهدها المهندس. يجب أن يتم تسجيل نتائج تلك الاختبارات في سجل معتمد للاختبارات على أن يتم توقيعه من المهندس والمقاول مع توفير نسخ لاستخدام المهندس.

### خطوط المياه

طبقا للكوود المصرى فإن خطوط المواسير للخطوط الناقلة و خطوط التوزيع يجب أن تخضع لإختبار ضغط داخلى مع الحرص على تنفيذ الدعامات لخط المواسير أثناء الإختبار و سوف يتم تنفيذ الإختبار على مرحلتين

أ. المرحلة الأولى: قطاعات من 500 إلى 1500 متر طولى للخطوط الناقلة و خطوط التوزيع باختبار ضغط مرة ونصف ضغط التشغيل ، مدة الاستمرار 3 ساعات حتى قطر 200 ، 24 ساعة تحت ضغط التشغيل اكبر من 200 مم.

ب. المرحلة الثانية: اختبار الضغط الكلى تحت ضغط التشغيل بالإضافة إلى 2 بار طبقا لموافقة المهندس لمدة 1/2 ساعة على الأقل.

سوف يقوم المقاول بتوفير كل المعدات والعمالة والمواد لإختبار خطوط المياه بما فى ذلك معايرة أجهزة قياس الضغط والتي يجب أن تكون كلها طبقا لموافقة المهندس.

حالما يصبح ذلك مناسباً، مع استكمال قطاعات خطوط المواسير و ردمها جزئياً مع كشف الوصلات و بعد أن تصبح القطاعات أكثر صلادة، فإن خطوط المواسير يجب أن تخضع لاختبار المياه كما سبق الإيضاح. سوف يقوم المقاول بتنفيذ الإختبارات تحت إشراف المهندس.

خطوط المواسير بدون وصلات ذاتية الدعامات يجب أن يتم تدعيمها عند أطراف المواسير والكيعان والمساليب والفروع ضد قوة الاندفاع الناتجة عن الضغط الداخلى. مقاييس الدعامات الخرسانية الأسمنتية للتثبيت موضحة فى الرسومات . لن يتم تطبيق اختبار الضغط على الصمامات المغلقة.

اختبار الضغط الكلى سوف يتم تنفيذه مع ترك قطع من الوصلات ما بين قطاعات الإختبار مكشوفة.

بعد قبول نتائج الإختبارات النهائية سيقوم المهندس بإصدار شهادة إلى المقاول ينص على أنه قد تم اختبار الخطوط الرئيسية بصورة مرضية. إن إصدار تلك الشهادة لن تعتبر بمثابة إخلاء لمسئولية المقاول من التزاماته الواردة فى العقد لإصلاح العيوب التى قد تظهر.

### غسيل وتعقيم خطوط مياه الشرب

#### 1-18-4-3 الغسيل :

- بعد إنتهاء التركيب والاختبارات والردم الكامل طبقا لما ورد فى البنود السابقة يتم البدء فى أعمال الغسيل بغلق جميع وصلات الفروع ووصلات الخدمة وحنفيات الحريق ويتم فتح جميع المحابس الموجودة على مسار الخط كما يفتح محبس تصريف مياه الغسيل الى أقرب مجرى مائى أو مجارى عمومية. يتم الغسيل بمياه مستمرة ذات ضغط مناسب حتى يتم الاطمئنان الى إزالة جميع الشوائب والرواسب التى قد تكون موجودة بداخل الخط اثناء الانشاء.

#### 2-18-4-3 التعقيم :

- بعد انتهاء الغسيل يتم قفل محابس الغسيل ومصدر المياه وضمان ملء الشبكة المطلوب تعقيمها بالمياه النقية المعقمة التي يصل محتوى الكلور بها الى 10 اجزاء فى المليون عند نقطة الحقن التي تكون فى اوطى نقطة من الخط كلما أمكن ذلك.
- يتم حجز المياه المكوره فى الشبكة لمدة 24 ساعة كاملة بعد التأكد من وصول الكلور الى أطراف الشبكة.
- تقوم المعامل المختصة باخذ عينات من المياه المحجوزة بالشبكة بعد هذه الفترة وإجراء التحليل اللازم لمعرفة كمية الكلور المتبقى بالشبكة والتي يجب أن لا تقل عن جزء واحد فى المليون وإذا قلت عن ذلك تعاد عملية التعقيم مرة أخرى.
- بعد ان يقرر مسئولى المعمل بان الخط أو الشبكة تم تعقيمها وذلك بتواجد الكلور المتبقى بالحدود المسموح بها يتم تصفية الشبكة من ماء التعقيم المحجوز بها ويتم غسيلها مرة اخرى بالمياه النظيفة حتى يتم التأكد من نظافتها بقياس كمية الكلور المتبقى فى مياه الغسيل الخارجة والتي لزم أن تكون مماثلة لتركيز الكلور بالشبكة.
- يتم إدخال الشبكة بعد ذلك فى الخدمة.

## الصحة والسلامة المهنية ومتطلبات البيئة

### الصحة والسلامة المهنية

يجب على المقاول ، طوال فترة تنفيذ هذا العقد وحتى الانتهاء من تنفيذ جميع الأنشطة فى الموقع ، الامتثال لتعليمات ومتطلبات السلامة والصحة المهنية التالية.

تقع مسؤولية تنفيذ هذه التعليمات على عاتق المقاول والمقاولين من الباطن ويتحملون بشكل مشترك جميع تبعات عدم تنفيذ هذه المتطلبات الوقائية ، وخاصة مسؤولية تأمين الموقع ضد حوادث الحريق والوفاة وانهيار الخنادق والحوادث الخطيرة. يجب على المقاول إخطار قبل أسبوع على الأقل من بدء التنفيذ لإخطار إدارة القوى العاملة المختصة ببيان يتضمن اسم المنشأة أو المقاول الأصل - اسم المقاول من الباطن - نوع العملية - وقت التنفيذ - عدد الموظفين - مواقع التنفيذ. يجب على المقاول إحاطة مواقع العمل بسياج خارجي وإضاءة مناسبة وتعيين حراس ليليين مناسبين بما يتماشى مع القانون والأعراف والمعايير فى مصر.

### شروط السلامة المتعلقة باستخدام المعدات الثقيلة :

- 1- يجب أن تكون المعدات الثقيلة مرخصا باستخدامها ومن النوع المجهزه بوسائل الأمان المناسبه
- 2- يجب حماية الاجزاء المتحركة الخطرة للمعدات والمركبات

3- يجب تحديد مسارات التحرك والسير للسيارات والمعدات الثقيلة بالموقع ووضع شرائط ولافتات تحذيرية

### شروط السلامة المتعلقة باستخدام السقالات :

- 1- يجب أن يكون تصميم وتركيب واستخدام السقالات مطابقا لإشتراطات السلامة
- 2- يجب أن تكون قاعدة السقالة على ارض مستوية ومدكوكه لمنع تحركها
- 3- يجب أن تكون الواح السقالة خالية من اى نتوءات تعرقل السير والعمل عليها
- 4- يجب ربط وتثبيت جميع السقالات بطريقة جيدة جيدا لضمان إستقرارها وبإستخدام اجزاء مطابقه للمواصفات
- 5- إذا زاد إرتفاع المبنى عن دورين يجب أن تكون السقالات المستخدمه من الحديد أو الألومنيوم وتدعيم زواياها قطريا .
- 6- فى حالة إستخدام الألومنيوم يجب ضمان عدم الإختلاط مع المواد الضارة للألومنيوم مثل الجير والأسمنت السائل و مياه البحر.
- 7- يجب تزويد مستخدمى السقالات بمعدات الوقاية الشخصية اللازمة خاصة معدات الحماية فى حالة السقوط.
- 8- يجب عدم تجاوز الأوزان المقررة على السقالات ومراعاة الظروف الجوية المتغيرة أثناء تنفيذ الأعمال.

### شروط السلامة المتعلقة بأعمال اللحام والقطع:

1. يجب توفير التهوية الكافية فى أماكن أعمال اللحام أو القطع سواء العمال أو المعدات أو المواد المراد لحامها أو قطعها.
2. يجب ضمان جودة المواد العازلة للأسلاك والمعدات الإضافية وضمان سلامة جميع التوصيلات الكهربائية والتأكد من وجود وكفاءة التوصيلات الأرضية.
3. يجب حظر القيام بأعمال اللحام والقطع بالقرب من المواد القابلة للإشتعال.
4. يجب التعامل مع أسطوانات الأكسجين ونقلها بالطرق السليمة و تخزينها بشكل أفقى فى مكان آمن وجاف و جيد التهوية و مخصص للتخزين.
5. يجب إجراء الكشف عن تسرب الغاز بشكل دورى.
6. يجب وجود لوحات تمنع التدخين فى أماكن التخزين.
7. يجب تحديد حالة الأسطوانات المضغوطة بشكل واضح (ممتلئة/فارغة)
8. يجب أن يقوم بأعمال القطع أو اللحام فنيون متخصصون مزودون بمعدات الوقاية الشخصية.
9. يجب عزل عمليات اللحام بشكل فعال لضمان عدم التسبب فى أى ضرر للعمال و الأشخاص المتواجدين بالموقع عن طريق التعرض للإشعاع الضار أو الجسيمات الطائرة الناتجة عن عملية اللحام.

### شروط السلامة المتعلقة باستخدام السلالم:

1. يجب أن يكون طول السلم مناسباً للعمل المراد إنجازه وعند تحديد السلم يجب أن يبرز مسافة 1 متر فوق المكان المراد العمل فوطة.
2. يجب وضع السلم بميل 25% من المتر عند قاعدته لكل متر واحد من ارتفاعه الرأسي.
3. تربط السلالم قرب نقطة ارتكازها لمنع تحركها على الجانبين وإذا لم يكن ذلك ممكناً يجب وجود شخص ليمسك السلم عند قاعدته.
4. يجب أن يكون السلم بحالة جيدة ودرجاته سليمة وكاملة.

### شروط السلامة المتعلقة بتخزين المواد الكيماوية والمواد القابلة للاشتعال:

1. يتم تخزين السوائل القابلة للاشتعال بعيداً عن المناطق التي يوجد بها مخاطر حريق ويحظر تخزين مواد كيماوية أو مؤكسدة تتفاعل معها مع وضع لافتات إرشادية تحذيرية.
2. يراعى أن يكون تخزين هذه المواد والسوائل محدوداً وبالقدر اللازم لحاجة العمل بالموقع فقط.
3. المواد المؤكسدة تعتبر مصادر للأوكسجين لذا يحظر تخزينها مع المواد القابلة للاشتعال حتى ولو كانت بطيئة الاشتعال ولذلك يجب فصلها عن المواد الأخرى.

### شروط السلامة المتعلقة بنظافة المواقع:

1. على المقاول توفير أعداد كافية من صناديق القمامة توضع في أماكن مناسبة وبفضل تفرغها عند نهاية العمل اليومي.
2. يجب تنظيف جميع أماكن العمل بعد إنتهاء العمل اليومي بمعرفة العاملين في المكان نفسه وإلقاء القمامة والنفايات في الصناديق المخصصة لها.
3. يحظر تفرغ الطلاء أو المواد المرية في البالوعات أو الصناديق المخصصة للنفايات بل يجب وضعها في صناديق خاصة مغلقة بإحكام تمهيداً للتخلص منها بالطرق الصحيحة.

### الشروط المتعلقة بسلامة المعدات والأفراد:

1. يجب على عمال الأليات والمعدات تطبيق القواعد الفنية المطلوب مراعاتها لسلامة الأليات والمعدات.
2. يجب على العاملين إرتداء مهمات الوقاية الشخصية.
3. يجب أن يزود الموقع بإشارات ولوحات السلامة التي تشير إلى المخاطر القائمة وطرق تجنبها.

4. يجب إضاءة الحواجز ليلاً لتفادي السقوط بالحفر.
5. يجب إعداد إسكان العاملين داخل الموقع.
6. يلزم تواجد فرد مؤهل مسئول عن السلامة والصحة المهنية للموقع.
7. يلزم عمل تقييم لمخاطر العمل المختلفة بالموقع وتحديد درجة الشدة والإحتمالية والإجراءات الوقائية المتخذة وفقاً لمخرجات ونتيجة التقييم.
8. يلزم إتباع نظام تصاريح العمل لضمان تطبيق إشتراطات وتدابير الوقاية لتأمين العاملين.
9. يجب أن يتم التفتيش على حالة المعدات بشكل يومي لضمان الحالة الجيدة و صلاحيتها للإستخدام.
10. لا يسمح بإستخدام معدات بدائية/غير مطابقة للمواصفات.
11. يجب التأكد من وجود وسائل الحماية ضد السقوط.

### شروط السلامة المتعلقة بالأعمال الكهربائية:

يراعى إتخاذ كافة الإحتياطات الوقائية اللازمة وتوفير أجهزة القياس لتلافي الأخطار الناجمة عن التمديدات والتركيبات الكهربائية والمعدات الكهربائية اليدوية من حيث تناسب الأحمال الكهربائية أو العزل الجيد وأن تكون تحت الرقابة المستمرة وأن تتخذ الإحتياطات اللازمة لتأمين المعدات والمحولات والمولدات الكهربائية بما يكفل تفادي مخاطرها.

### شروط السلامة المتعلقة بأعمال الحفر:

- 1- يجب عمل الإختبارات اللازمة للتربة لتصنيفها وتحديد خواصها ونوعها (صخرية – رملية – طينية) و يجب عمل التالي:
  - يجب منع تراكم الأتربة المرفوعة من الحفرة على جانبيها بل يجب أن يبعد ناتج الحفر إلى مسافة 60 سم من حافة الحفرة على الأقل حتى لا يسقط إلى داخل الحفرة ويتسبب في إصابة العاملين بداخلها.
  - يجب ألا يزيد إرتفاع ناتج الحفر على جانبي الحفرة عن مرة ونصف المسافة بين ناتج الحفر والحفرة أى (ألا يزيد عن 90 سم).
  - قبل البدء فى العمل يجب التأكد من عدم وجود مارة بالقرب من المكان.
  - لا يتم إنشاء أو تغيير أو إزالة نظام تدعيم الجوانب إلا بواسطة عمال ذوي خبرة بهذا المجال وتحت إشراف شخص متخصص.
  - يتم البدء فى إنشاء نظام التدعيم عندما يصل عمق الحفرة حوالى واحد متر ونصف.
  - يجب على القائمين بالحفر تركيب الدعائم الساندة ثم المضي قدماً على مراحل حتى يتم الوصول إلى العمق بالكامل.



- يجب إتباع تنفيذ مراحل العمل الصحيحة الخاصة بالحفر وتركيب الدعامات وكذلك عند فك الدعامات الرأسية والأفقية و ردم الحفر.
- يجب أن تتم عملية ردم الحفر جيداً وترطيبية بالمياه ودكه قبل البدء فى إزالة التدعيم على مراحل متتالية.
- 2- يجب إختبار وإعتماد وتوفير طريقة الدعم الفنى المناسب لأكتاف الخندق (الحفر الطولي) على ضوء تصنيف نوع التربة عند حفر الخنادق التى يزيد عمقها عن 1,5 متر وذلك من قبل شخص أو جهه مؤهلة ووفقاً للأساليب الهندسية السليمة إستناداً للمادة 209 من قانون العمل 12 لسنة 2003 والمادة 1 من الفصل الثانى من قرار 211 لسنة 2003 ، والمواصفات القياسية والكود المصري رقم 102 لسنة 2010 والأنظمة ذات العلاقة.
- 3- يجب تقديم تصميم وتخطيط معتمد من جهة هندسية مختصة ومعتمدة عندما يتجاوز عمق الحفر 6 متر أو عند وجود منشآت مجاورة ومياه جوفية عالية.
- 4- يجب ترك نسخة واحدة على الأقل من تصميم نظام الدعم فى موقع التنفيذ.
- 5- يجب تقييم الخنادق والحفر عند بدء العمل يومياً لإمكانية نزول العمالة وإستكمالهم للعمل.
- 6- يجب إعادة تقييم الحفر عند تغيير ظروف الموقع مثل هطول المطر ، إختلاف التربة أو عمق الحفر ، زيادة المعدات والمواد أو تشغيل مضخات قرب الحفر.
- 7- يجب فحص ومعاينة جوانب الحفر بإستمرار تحسباً لظهور تشققات أو بوادر إنزلاق بجوانب الخندق.
- 8- يجب معاينة وفحص سواند وألواح دعم الجوانب الرأسية للحفر بإستمرار للتأكد من سلامتها وثابتها وملاحظة أى تقوسات أو تفكك بها.
- 9- يلزم تحديد الخدمات والمنشآت تحت الأرض وأسفل مكان الحفر بمتنهي الدقة (خطوط المياه والصرف والغاز وكابلات الكهرباء ... ألخ) أو أعلي سطح الأرض ( أشجار وجدران أعمدة كهرباء) قبل بدء العمل وتوفير الحماية المطلوبة لها وطرق دعمها والعمل على منع إنهيارها أو سقوطها على العمالة ويرجع فى ذلك إلى الرسومات الهندسية الخاصة بالموقع أو بحفر حفر الإختبار.

- 10- يلزم إمتداد الدعائم والسواند أو صناديق الحفر السابقة التجهيز Trench box حتى إرتفاع 30سم على الأقل فوق سطح الأرض
- 11- يجب أن يتم عمل الشدات الخشبية لسند جوانب الحفر بإستخدام ألواح خشب موسى متلاصقة وعوارض جانبية
- " ويلم" من ألواح البونطى و "دكم" من عروق الخشب بمساحة مقطع لا تقل عن 10×10سم 2 أو إستخدام جاكات معدنية جاهزة بدلاً من العروق الخشبية أو نظام ال " القائم المعدنى – الستارة المعدنية - الدكمة" وفقاً لطبيعة وعمق الحفر.
- 12- يجب إبعاد الأحمال الثقيلة كالعدد والأليات والمواد مسافة لا تقل عن 1.5 متر عن الحفر.
- 13- عند هطول المطر يجب إخلاء الحفرة من العمالة على الفور وعدم السماح بإعادة العمل بعد توقف المطر إلا بعد
- فحص الموقع من الشخص المسئول للتأكد من سلامة الخندق وإعطاء إذن بالدخول وإستئناف العمل.
- 14- يجب نزع المياه الجوفية إذا لزم الأمر بالطرق الفنية الصحيحة وتحت إشراف مختص بهذا المجال لتفادى عدم إستقرار التربة ، أو منع المياه الجوفية فوق سطح الأرض من التسرب إلى الحفرة أو التجمع بقاع الخندق.
- 15- يجب إتباع توصيات الجهة المصنعة لسواند أو صفائح الدعم عن التجميع والتركيب أو إزالتها من الحفرة أو الخندق.
- 16- يجب توفير ممرات أو جسور العبور الملائمة للعمال.
- 17- يجب سد الفراغات إن وجدت بين الدعامات الرأسية والتربة وجوانب الخندق منعاً للإنهيارات الجزئية.
- 18- يجب إخلاء العمال من قاع الحفرة أو الخندق أثناء إزالة الدعامات أو صناديق وحواجز الخندق.
- 19- يجب إختبار هواء الحفرة أو الخندق من قبل شخص مؤهل فى الموقع ، والتي ربما قد يقل فهما الأوكسجين أو يتواجد بهما غازات ضارة ، ويجب توفير وسائل التحكم اللازمة لضمان توفير الهواء الصالح للتنفس فيهما وذلك بتوفير وسيلة التهوية اللازمة مثل جهاز بلاور تهوية للأبار مع إزالة مصادر الإشتعال. وتدبير معدات الطوارئ الخاصة بإنقاذ الأفراد كأجهزة التنفس الذاتية مثل كومبرسور التنفس بالخرطوم والقناع وأجهزة التنفس الذاتية بإسطوانات الهواء وجهاز سيبيه ثلاثية بونش أفراد وحبال الأمان وأحزمة الأمان البراشوت بحيث تكون فى متناول اليد عند تواجد أو حدوث ظروف تناسبية سيئة فى الخندق أو تحسباً لوقوع أى حوادث طارئة.
- 20- يجب إزالة أو تلافى خطر الأشجار والجدران والعوائق الأخرى الموجودة على سطح الأرضي والتي تشكل خطراً على العمال فى أى وقت أثناء قيامهم بأعمال الحفر أو على العمال والمارة المتواجدين بالقرب من موقع العمل ، وذلك قبل البدء بأعمال الحفر.

- 21- يجب توفير وسائل ولوازم إسعافات طبية بالقرب من اماكن العمل مع وضع خطة طوارئ إسعافية لحالات الإصابات بالموقع.
- 22- يجب توثيق جميع إجراءات الفحص والتفتيش بالتقارير اليومية وحفظها.
- 23- يتم تدعيم المباني المجاورة لأعمال الحفر إذا كان هناك إحتمال لتأثرها بهذه الأعمال ويتم عمل الدعائم قبل بداية الحفر وذلك على جانب المقاول المنفذ ويتم التدريب بالطرق الهندسية وذلك بالتنسيق مع الجهات ذات الصلة الواقع على نطاقها المشروع.

### الإشتراطات المتعلقة بسلامة المرور في منطقة العمل:

- 1- يجب وضع لوحة إرشادية بطول لا يقل عن 1 متر وعرض لا يقل عن 60 سم وتكون على أول موقع الحفر وأخره وعند التقاطعات الرئيسية ويكتب على اللوحة بخطوط واضحة الألوان شعار الشركة ، أسم المشروع ، مدة المشروع ، المالك ، أسم المقاول ، أسم الإستشارى ، أرقام التليفونات والبريد الإلكتروني لتلقى ملاحظات المواطنين.
- 2- يجب إضافة نسخة من تصريح الحفر.
- 3- يتم تقسيم مناطق الحفر فى الطريق إلى منطقة التحذير المبكر ، ومنطقة إنتقالية ، ومنطقة العمل ، ونهاية منطقة العمل.
- 4- عدم خروج ناتج الحفر أو المعدات عن العرض المسموح به فى الممرات.
- 5- يجب وضع إضاءة ليلية جيدة ووضع الأسهم المضيئة والعلامات الفسفورية العاكسة وإضاءة الفلاشر عند مداخل "بداية ونهاية" مكان العمل بحيث تكون الإضاءة الليلية لمبات عادية وملونة وواضحة على طرفي موقع الحفر أو التحويلة المرورية على ألا تقل قدرتها عن 15 وات حسب درجة إنارة الطريق ولا تزيد التباعدات بينها عن 2 متر.
- 6- يجب تركيب ووضع جسور أمنة وصالحة لعبور المشاة بحيث لا تتجاوز المسافة بين كل جسرين 100 متر فى حالة المواقع الأهلة بالسكان و 200 متر للأماكن الغير أهلة بالسكان ، مع مراعاة الحالات الخاصة كوجود مداخل لأبنية وخدمات عامة.
- 7- يجب وضع رايات وأضواء وامضة مثل الفلاشترات الضوئية ، صنية ضوئية متحركة على مداخل منطقة العمل.
- 8- يجب توفير حواجز معدنية أو خرسانية قوية على إمتداد الخندق لمنع إقتراب المعدات المتحركة والرافعات أو حركة المرور المجاورة كما يمكن إستخدام الحواجز البلاستيكية "النيوجرسى" ذات ألوان عاكسة وأقماع فسفورية عاكسة فى الموقع.
- 9- يجب تجهيز الأليات بأضواء لتمييزها عن بعد إذا كان هناك أعمال ليلية فى الموقع.

- 10- يجب مراعاة رش الأتربة ونواتج الحفر بالماء أثناء العمل منعاً لإثارها حتى لا تتسبب في حجب الرؤية.
- 11- يلتزم المقاول بأن يزيل الأتربة ونواتج الحفر في نهاية يوم العمل ، ولا يتم وضعة بجانب الخندق ، وأن يحافظ على نظافة الموقع.

### الإشتراطات المتعلقة بأعمال صب الخرسانة:

- 1- يجب إرتداء حزام الأمان فى الأماكن المرتفعة.
- 2- فى حالة العمل مع مضخة الخرسانة فى الإرتفاع يلزم عمل سقالة ويتم فحصها قبل العمل ويتم ربط حزام الأمان بنقطة تعليق مناسبة.
- 3- يلزم تواجد جرکن مياه نقيه لغسل الوجه والعين فى حالة وصول أى نوع من الأسمنت للعين من تحت النظارة الواقية.
- 4- وضع شرائط تحذيرية لأماكن صب الخرسانة.
- 5- يلزم تواجد عدد 2 عمال فى حالة إستخدام هزاز للخرسانة.
- 6- يجب إرتداء العاملين أحذية مطاطية أثناء العمل فى تسوية سطح الخرسانة.
- 7- ينبغى أن يكون العاملين على مضخة الخرسانة عمالة فنية متدربة.
- 8- ينبغى فحص المعدات قبل العمل وغسيلها بعد العمل.

### إحتياطات السلامة والحماية للعمال:

- 1- يجب ألا يقل سن العامل عن 18 سنة ولا يزيد عن 50 سنة ، ويجب أن تتمتع مثل هذه العمالة بصحة جيدة وأجسام سليمة.
- 2- حظر إستخدام عمالة الأطفال
- 3- توعية العمال بثقافة وتقاليد اهل منطقة المشروع
- 4- يجب أن تكون العمالة مؤهلة للأعمال المكلفة بها.
- 5- يجب أن يخضع العاملين للتدريب على الأعمال المناطة بهم قبل مباشرة أعمالهم.
- 6- يجب إتخاذ الإحتياطات الكافية لتجنب إصابة العمال من السقوط أو الإنهيارات أو غيرها من المخاطر.
- 7- يجب إلزام جميع العاملين بضرورة إرتداء سترات مرورية عاكسة.
- 8- يجب توفير سلالم أو وسائل أمنة لدخول العمال فى الخندق والخروج منها ، على أن تمتد السلالم لإرتفاع متر واحد فوق سطح الأرض وأن تكون السلالم فى حدود 8 متر من موقع العمال أسفل الخندق.

9- يجب على المقاول توفير كافة الإحتياجات اللازمة لإجراء الحماية لأجسام العمال من مخاطر العمل المتنوعة وذلك عن طريق تزويدهم بمهمات الوقاية الشخصية وبأجهزة ومعدات السلامة مثل (البذل الواقية ، خوذات ، قفازات ، نظارات واقية ، أحذية سلامة ، أقمعة وكمامات واقية ، أجهزة قياس الغازات الصوتية ، السترات المرورية العاكسة ، أجهزة التنفس ، أجهزة الإطفاء ، حبال الأمان ، أحزمة الأمان ، خطاطيف تعليق ، واقيات الأذن ... الخ).

10- تحديد أماكن مخصصه لمبيت العمال خارج المناطق المزدهمه كل ماورد من معلومات وإشتراطات لاتعفى المقاول من ضرورة الرجوع والإلتزام بالقوانين واللوائح والأنظمة المعمول بها فى جمهورية مصر العربية والتي تتعلق بالبيئه والصحه والسلامه المهنيه.

### البيئة:

يلتزم المقاول طوال فترة تنفيذ هذا العقد وحتى الانتهاء من تنفيذ جميع الأنشطة في الموقع بما يلي:

1. القوانين والأعراف والمعايير البيئية لجمهورية مصر العربية وجهاز شئون البيئة المصري ، وخاصة القانون رقم 4 لسنة 1994 المعدل بالقانون رقم 9 لسنة 2009 ، وكذلك تشريعات وزارة الموارد المائية والري. حماية البيئة المائية الداخلية والقنوات والمصارف (قانون 48 لعام 1982 والقانون 12 لعام 1984). وكذلك الإرشادات العامة والخاصة لجهاز شئون البيئة المتعلقة بعمل مشروعات المياه والصرف الصحي.
2. للحفاظ على صحة وسلامة الحفاظ على جميع الأفراد العاملين في الموقع أثناء تواجدهم في منطقة المشروع (سواء كانوا أفرادًا منتسبين يعملون في المشروع أو غير منتسبين) وتنفيذ الامتثال لمتطلبات السلامة المهنية والأمن الصناعي والتأكيد على التزام الأفراد العاملين في الموقع بوسائل الحماية الشخصية. يلتزم المقاول أثناء التنفيذ بتوفير وسائل الإسعافات الأولية في الموقع ، وكذلك وسيلة نقل مناسبة لأقرب مستشفى لأي إصابات قد تحدث بالموقع.
3. تطبيق متطلبات الدفاع المدني وتوفير المعدات اللازمة لمكافحة الحريق في موقع المشروع سواء في الأماكن المغلقة أو الأماكن المفتوحة.
4. تجنب والعمل على منع التلوث أو تصريف أي مخلفات صلبة أو سائلة سواء في المياه السطحية أو الجوفية وكذلك على سطح التربة.
5. التأكد من سلامة المعدات المستخدمة في البناء وتوافق العوادم الخارجة منها مع حدود الانبعاث القصوى المحددة في قانون البيئة.

6. الحصول على موافقة جهاز شئون البيئة المصري (EEAA) والتصريح اللازم والتنسيق الكامل مع جهاز شئون البيئة عند العمل في أو بالقرب من المناطق الحساسة بيئياً مثل المحميات الطبيعية.
7. الحصول على التصاريح اللازمة من الجهات المختصة في حال العمل في المناطق الأثرية والتاريخية أو بالقرب منها. في حال اكتشاف أي آثار أثرية يتم إيقاف العمل وإبلاغ الجهات المختصة وعدم استئناف العمل إلا بإذن من هذه الجهات.
8. افعّل ما هو ضروري لإعادة طبيعة المنطقة وبيئتها إلى حالتها الأصلية.
9. جميع المعلومات والمتطلبات الواردة لا تعفي المقاول من ضرورة الامتثال للقوانين واللوائح والأنظمة المعمول بها في جمهورية مصر العربية والتي تتعلق بالبيئة.

### التنفيذ والعقوبات

لن يتم دفع أي فواتير منفصلة أو مدفوعات لأي من العناصر المذكورة في هذا الجزء من متطلبات البيئة والصحة والسلامة إلا إذا تم تضمينها في جداول الأسعار. يتم تضمين تكلفة أي عنصر مذكور في هذا الجزء من متطلبات البيئة والصحة والسلامة وتوزيعها بين العناصر المدرجة في جدول الكميات. تظل جميع العناصر التي سيقدمها المقاول إلى مدير المشروع لأغراض الصحة والسلامة المهنية جزءاً من العقد.

سيتم تطبيق غرامة بالمبلغ المنصوص عليه في العقد على كل مقاول ينتهك متطلبات البيئة والصحة والسلامة إذا لم يتم اتخاذ الإجراءات التصحيحية بما يتماشى مع العقد. يتم تطبيق تدابير أخرى على النحو المحدد في العقد.